

Изменение № 1 ГОСТ 25465—95 Боксит. Методы отбора и подготовки проб для химического анализа и определения влаги

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 21 от 28.05.2002)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4158

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандарт-лары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 14657.10—72 на ГОСТ 14657.10—96 (ИСО 9033—89), ГОСТ 24104—88 на ГОСТ 24104—2001;

ссылку на ГОСТ 15895—77 дополнить знаком сноски: *;
дополнить сноской:

«* На территории РФ действуют ГОСТ Р 50779.10—2000 и ГОСТ Р 50779.11—2000».

Пункт 5.1 дополнить словами: «Порядок контрольной проверки массы партии боксита, поступившей потребителю, установлен в приложении Б. Периодичность контрольной проверки и условия поставки устанавливаются в договоре на поставку».

Пункт 5.11. Заменить слово: «сговаривается» на «оговаривается».

Приложение А. Пункт А.2. Заменить ссылку: 3.4.1 на 5.10.

Пункт А.4. Формула расчета σ . Заменить обозначение: x_1 на x_i .

Стандарт дополнить приложением — Б:

(Продолжение см. с. 42)

«ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

Порядок контрольной проверки массы партии боксита, поступившей потребителю (в пересчете на сухое вещество)

Б.1 Массу боксита (нетто) определяют по разности масс груженого состава (брутто), определенной взвешиванием у потребителя, и зачищенных порожних вагонов (тары), указанной на трафаретах.

Б.2 Для определения массовой доли влаги в боксите от поступившей партии отбирают и готовят пробу по настоящему стандарту.

Б.3 Массу сухого боксита в поступившей партии по результатам контрольной проверки m_1^c , т, вычисляют по формуле

$$m_1^c = m_1^g \cdot \left(1 - \frac{W_1}{100}\right), \quad (\text{Б.1})$$

где m_1^g — масса партии (нетто), т;

W_1 — массовая доля влаги, определенная по ГОСТ 14657.10, %.

Б.4 Массу сухого боксита в поступившей партии по данным документа о качестве m_2^c , т, вычисляют по формуле

$$m_2^c = m_2^g \cdot \left(1 - \frac{W_2}{100}\right), \quad (\text{Б.2})$$

где m_2^g — масса партии (нетто), указанная в документе о качестве, т;

W_2 — массовая доля влаги, указанная в документе о качестве, %.

Б.5 Расхождение массы сухого боксита, рассчитанной по документу о качестве и результату контрольной проверки ее у потребителя Δm , %, вычисляют по формуле

$$\Delta m = \frac{m_2^c - m_1^c}{m_2^c} \cdot 100. \quad (\text{Б.3})$$

Б.6 Расхождение результатов потребителя и поставщика при определении массы партии боксита в пересчете на сухое вещество не должно превышать 2 %. Если расхождение превышает допустимое, за массу партии принимают среднее арифметическое результатов контрольной проверки у потребителя и массы партии, рассчитанной по данным документа о качестве.

(Продолжение см. с. 43)

Б.7 Пример расчета

Поступила партия боксита массой брутто 1610 т, массой нетто 987 т с массовой долей влаги 5,2 % (данные документа о качестве).

Контрольное взвешивание показало, что масса брутто поступившей партии 1626,18 т, масса вагонов (тара) по трафаретам 623 т, масса нетто составляет 1003,18 т. Массовая доля влаги по результатам контрольной проверки составляет 7,8 %.

Вычисляют массу сухого боксита в поступившей партии по данным документа о качестве (формула Б.2)

$$m_2^c = 987 \left(1 - \frac{5,2}{100}\right) = 935,62 \text{ т.}$$

Вычисляют массу сухого боксита в поступившей партии (формула Б.1)

$$m_1^c = 1003,18 \left(1 - \frac{7,8}{100}\right) = 924,93 \text{ т.}$$

Вычисляют расхождение массы сухого боксита, определенной по данным документа о качестве и данным контрольной проверки (формула Б.3)

$$\Delta m = \frac{935,62 - 924,93}{935,62} \cdot 100 = 1,14 \text{ \%}.$$

Так как $\Delta m = 1,14 \text{ \%}$ меньше установленного стандартом значения 2,0 %, количество поставленного боксита принимают по документу о качестве».

(ИУС № 12 2002 г.)