

**Изменение № 1 ГОСТ 25474—82 Аноды серебряные. Технические условия**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23 от 22.05.2003)**

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Пункт 1.2. Пример условного обозначения. Заменить обозначение: *Ср 999,9 Ан* на *Ср 99,99 Ан* (2 раза).

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1. Аноды должны соответствовать требованиям настоящего стандарта».

Пункт 2.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Химический состав серебра в анодах должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2»;

таблица 2. Головка. Заменить слова: «Химический состав, %» на «Массовая доля, %»;

графа «Марка». Заменить марку: *Ср 999,9 Ан* на *Ср 99,99 Ан*.

Пункты 3.1, 4.3, 5.1, 5.2 изложить в новой редакции:

«3.1. Аноды принимают партиями. Партия должна состоять из анодов одного размера, одной плавки и сопровождаться документом о качестве (паспортом), в котором должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции: «Аноды серебряные»;

обозначение анода;

номер партии;

массовая доля серебра и примесей, %;

масса партии анодов, г;

обозначение стандарта;

дата выпуска;

штамп технического контроля предприятия-изготовителя.

4.3. Анализ химического состава серебра проводят по ГОСТ 22864—83; ГОСТ 28353.0—89, ГОСТ 28353.1—89 или другими методами, аттестованными в установленном порядке и обеспечивающими требования настоящего стандарта.

5.1. В верхней части каждого анода наносится клеймо, которое должно содержать:

*(Продолжение см. с. 34)*

*(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 25474—82)*

товарный знак предприятия-изготовителя;  
марку серебра;  
номер партии.

5.2. Аноды обертывают бумагой по ГОСТ 8273—75, укладывают в деревянные ящики по нормативным документам предприятия-изготовителя или между твердыми прокладками, которые перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308—88, и укладывают в мешки, так чтобы исключить возможность перемещения во время транспортирования.

Горловину мешка перевязывают шпагатом.

Допускается применение других упаковочных материалов и видов упаковки, обеспечивающих сохранность анодов и их защищенность от механических повреждений».

Пункт 5.6 исключить.

Пункт 5.7 изложить в новой редакции:

«5.7. Хранение и транспортирование анодов проводят в соответствии с требованиями нормативных документов по учету, хранению и транспортированию драгоценных металлов, утвержденных в установленном порядке».

(ИУС № 2 2004 г.)