

Изменение № 4 ГОСТ 25852—83 Контакт-детали электрические из благородных металлов и сплавов на их основе. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 27 от 22.06.2005)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5165

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2. Заменить ссылки: ГОСТ 6835—80 на ГОСТ 6835—2002, ГОСТ 6836—80 на ГОСТ 6836—2002.

Пункт 1.5 дополнить примечанием:

«П р и м е ч а н и е. Рабочая поверхность контакт-деталей со сферической, конической головкой условно обозначена «0,5D» (черт. 2, 3, 4, 11, 12, 13, 18)».

Пункт 4.2. Последний абзац исключить.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

Пункт 4.4. Последний абзац исключить.

Приложение 1. Таблица. Графа «Марка металла, сплава». Заменить обозначение марок: Ср 999 на Ср 99,9; Ср 999, 9 на Ср 99,99; СрМ970 на СрМ 97; СрМ925 на СрМ 92,5; СрМ900 на СрМ 90; СрМ875 на СрМ 87,5; СрМ800 на СрМ 80; СрМ500 на СрМ 50; СрПл—12 на СрПл 88—12; СрПл—20 на СрПл 80—20; Зл 999 на Зл 99,9; Зл 999,9 на Зл 99,99; ЗлСр750—250 на ЗлСр 75—25; ЗлСр600—400 на ЗлСр 60—40; ЗлСрМ583—80 на ЗлСрМ 58,5—8; ЗлСрМ583—300 на ЗлСрМ 58,5—30; ЗлПл—7 на ЗлПл 93—7; ЗлН—5 на ЗлН 95.

Приложение 2. Таблица. Графа «Марка материала». Заменить обозначение марок: Ср 999,9 на Ср 99,99; СрМ—925 на СрМ 92,5; СрМ—900 на СрМ 90; СрМ—875 на СрМ 87,5; СрМ—500 на СрМ 50; СрПл—20 на СрПл 80—20;

сноска**. Заменить обозначение марки: Ср 999,9 на Ср 99,99.

Приложение 3. Пример условного обозначения. Заменить обозначение марки: Ср 999 на Ср 99,9 (2 раза).

(ИУС № 2 2006 г.)