

Изменение № 5 ГОСТ 25857—83 Гранулол. Технические условия
Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (протокол № 17 от 22.06.2000)
Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3684

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводную часть дополнить абзацем:

«Стандарт пригоден для сертификации».

Пункт 1.4 после слов «не более 3 %» дополнить словами и абзацем:
«(вид упаковки — по пп. 5.1.1, 5.1.2) и с массовой долей влаги не более 8 % (вид упаковки — по п. 5.1.2, перечисление б) и п. 5.1.3).

Массовую долю влаги при норме не более 8 % не определяют, эта норма должна быть гарантирована технологическим процессом».

Пункт 2.4 изложить в новой редакции:

«2.4. По виду и степени опасности при перевозке гранулол относится к классу 1, подклассу 1.1, группе совместимости D по ГОСТ 19433—88. Номер ООН — 0209.

Номер аварийной карточки, содержащей меры безопасности при аварийных ситуациях на железнодорожном транспорте, — 111.

(Продолжение см. с. 14)

Код экстренных мер, распространяющийся на перевозку гранулола автомобильным транспортом, — 24 Э».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.7:

«2.7. Для обеспечения электростатической безопасности при упаковке гранулола и высыпании его из мешков и мягких контейнеров необходимо в помещении, где упаковывают и распаковывают мешки и мягкие контейнеры, выполнять следующие требования:

а) поддерживать относительную влажность воздуха не менее 65 %;

б) применять электропроводное покрытие пола [или части пола, где заполняют (опорожняют) мешки или мягкие контейнеры гранулолом], использовать электропроводную обувь и хлопчатобумажную одежду (в том числе носки) для работающих). Не допускается использовать одежду из синтетических тканей;

в) заземлять мягкий контейнер и бумажный мешок, входящий в упаковку. При наличии в упаковке нескольких бумажных мешков заземлению подлежит один из бумажных мешков. При расположении мягкого контейнера или бумажного мешка, являющегося внешним мешком упаковки, на электропроводном полу или заземленной платформе весов заземление мягкого контейнера или бумажного мешка не требуется. Заземление не требуется также и в том случае, если упаковка, содержащая бумажный мешок, подвешена в люльке подвесного грузонесущего заземленного конвейера».

Пункт 3.14 изложить в новой редакции:

«3.14. Потребитель проверяет качество гранулола при поступлении на склад по следующим показателям:

- внешний вид упаковки, качество и содержание маркировки тары;
- массовая доля влаги;
- полнота детонации по ГОСТ 14839.19—69, метод А (диаметр бумажной гильзы — 100 мм)».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.16, 3.17:

«3.16. При проведении обязательной сертификации гранулола контролю подлежат все показатели, предусмотренные п. 1.3.

3.17. Партии гранулола по заказу потребителя могут быть укомплектованы промежуточными детонаторами в количестве 4 шт. на 1 т гранулола — тротиловыми шашками Т-400Г по ОСТ 84—411—80 или другими шашками, допущенными к постоянному применению Госгортехнадзором страны-изготовителя или страны-потребителя».

Пункт 4.4.1. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Термометр специальный лабораторный по ГОСТ 28498—90 с ценой деления не более 0,1 °С (тип СП-74 по ТУ 25—11.1177—75)»;

шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 20292—74 на ГОСТ 29227—91.

(Продолжение см. с. 15)

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. При межзаводском транспортировании (внутри страны и в страны СНГ), кроме транспортирования на Крайний Север и в труднодоступные районы (приложение 1 ГОСТ 15846—79), гранулотол упаковывают следующим образом.

5.1.1. При массе нетто не более 45 кг:

а) в пяти-, шестислойный открытый сшитый бумажный мешок марок БМ, ПМ или БМП по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90, вложенный в полипропиленовый мешок отечественного (ТУ 8324—017—05766624—93 или ТУ 2297—002—05749234—94 или другой нормативный документ) или импортного производства или из под гранулированной аммиачной селитры, изготовленный из тянутой ленты и не уступающий по механической прочности мешку из упаковочной ткани по ОСТ 84—1074—75, с вшитым (при изготовлении мешков) или вставленным (перед упаковыванием) полиэтиленовым мешком-вкладышем или без него;

б) только для гранулотол марки А — в двоянные (вложенные один в другой) пяти-, шестислойные бумажные мешки марок БМ, ПМ или БМП по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90.

5.1.2. При массе нетто не более 40 кг:

а) в пяти-, шестислойный открытый сшитый бумажный мешок марок БМ, ПМ или БМП по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90, вложенный в мешок по ОСТ 84—1074—75, изготовленный из смешанной ткани на капроновой основе по ТУ 17 РСФСР 20—9937—89 артикула 16253 или на хлопчатобумажной основе артикула 15602, или из хлопкокапроновой ткани артикула 15106 Бийского льнокомбината, или из другой смешанной ткани, не уступающей по механической прочности упаковочной ткани № 2 по ГОСТ 5530—81 и выдерживающей испытания пламенем и раскаленной частицей кокса;

б) в полиэтиленовый мешок номинальной толщиной пленки не менее 0,15 мм, вложенный (или вшитый при изготовлении) в плотный полипропиленовый мешок, соответствующий требованиям п. 5.6. Обозначение плотного полипропиленового мешка — 5Н2 по ГОСТ 26319—84;

в) в двоянные (вложенные один в другой) пяти-, шестислойные бумажные мешки марок БМ, ПМ или БМП по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90.

(Продолжение см. с. 16)

При этом для гранулотола марки Б мешок марки ГМ может быть использован только в качестве либо наружного, либо внутреннего мешка;

г) в четырехслойный бумажный мешок марок БМ, ПМ, БМП или НМ по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90, вложенный в плотный полипропиленовый мешок 5Н2, соответствующий требованиям п. 5.6;

д) кроме поставки предприятиям, ведущим взрывные работы, — в полиэтиленовый мешок номинальной толщиной пленки не менее 0,15 мм, вложенный в плотный мешок из смешанной ткани по перечислению а), соответствующий требованиям п. 5.6. Обозначение плотного тканевого мешка — 5L2 по ГОСТ 26319—84;

е) только при перевозках железнодорожным или автомобильным транспортом в прямом сообщении (без перевалок) и по согласованию с потребителем — в плотный полипропиленовый мешок 5Н2, соответствующий требованиям п. 5.6. При этом номинальная толщина пленки полиэтиленового мешка-вкладыша как вставленного, так и вшитого должна быть не менее 0,15 мм.

5.1.3. В мягкие специализированные контейнеры типа МКР-1,0С по ТУ 6—52—12—90 с применением полиэтиленового мешка-вкладыша только при перевозке железнодорожным или автомобильным транспортом без перевалок в пути следования.

5.1.4. При перевозке морским транспортом упаковки с гранулотолом должны быть уложены в контейнеры.

5.2. При транспортировании на Крайний Север и в труднодоступные районы при массе нетто не более 45 кг гранулотол упаковывают в пяти-, шестислойный открытый сшитый бумажный мешок марок ПМ, БМП по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90, вложенный в ящик из листовых древесных материалов (далее — древесно-волокистый ящик) по ОСТ 84—1073—75. Допускается вместо древесно-волокистых ящиков использовать специальные древесно-волокистые ящичные поддоны по нормативной документации (далее — поддоны). При этом гранулотол должен быть упакован по пп. 5.1.1, 5.1.2.

Допускается по согласованию с потребителем, что должно быть указано в договоре на поставку, при транспортировании на Крайний Север упаковывать гранулотол следующим образом:

- в пяти-, шестислойный бумажный мешок марок БМ, ПМ или БМП по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90, вложенный сначала в мешок из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 номинальной толщиной не менее 0,1 мм, а затем в мешок из смешанной ткани по п. 5.1.2, перечисление а);

(Продолжение см. с. 17)

- в пяти-, шестислойный бумажный мешок марок БМ, ПМ, БМП по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90, вложенный сначала в мешок из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 номинальной толщиной не менее 0,1 мм, а затем в полипропиленовый мешок по п. 5.1.1, перечисление а);

- в плотный полипропиленовый мешок 5Н2, соответствующий требованиям п. 5.6, вложенный в мешок из смешанной ткани по п. 5.1.2, перечисление а);

- в вдвоенные (вложенные один в другой) плотные полипропиленовые мешки 5Н2, соответствующие требованиям п. 5.6.

5.3. При использовании на предприятии-изготовителе (внутризаводском транспортировании) гранулотол упаковывают:

а) в пяти-, шестислойный открытый сшитый бумажный мешок марок БМ, ПМ или БМП по ГОСТ 2226—88 или марки ГМ по ТУ 13—0279116—01—90 или вдвоенные (вложенные один в другой) трех-, четырехслойные бумажные мешки той же марки;

б) в плотный полипропиленовый мешок 5Н2, соответствующий требованиям п. 5.6.

5.4. Допускается многократное использование тканевых и полипропиленовых мешков, а также древесно-волоконистых ящиков и поддонов. При этом полипропиленовые мешки не должны иметь нарушений целости, а тканевые мешки, имеющие нарушения целости, должны быть отремонтированы и после этого должны соответствовать требованиям технической документации на них. Ранее нанесенную маркировку зачеркивают или закрашивают несмываемой водой краской, ярлык (при наличии) срывают.

5.5. Виды упаковки, предусмотренные настоящим стандартом, соответствуют требованиям ГОСТ 26319—84 для упаковки группы II.

5.6. Требования к мешкам:

а) плотность полипропиленовых мешков 5Н2 и тканевых мешков 5Л2 обеспечивают:

— наклеиванием на их внутреннюю поверхность (при изготовлении мешков) бумаги или полиэтиленовой или другой полимерной пленки;

— нанесением на их внутреннюю или наружную поверхность (при изготовлении мешков) ламинирующего слоя из расплава полипропилена или полиэтилена;

— применением вшитого (при изготовлении мешков) или вставленного (перед упаковыванием продукции) внутреннего полиэтиленового мешка-вкладыша, при этом номинальная толщина пленки вставленного мешка-вкладыша должна быть не менее 0,08 мм.

(Продолжение см. с. 18)

Полипропиленовые мешки могут быть изготовлены шириной 50—56 см, длиной 85—100 см. Рекомендуемые размеры: ширина — (50 ± 1) см, длина — (100 ± 2) см.

При вкладывании бумажного мешка размером с развернутым внутренним сгибом 100×50 см в полипропиленовый мешок ширина последнего должна быть (50_{-1}) см;

б) полиэтиленовые мешки и мешки-вкладыши должны быть изготовлены из рукавной полиэтиленовой пленки марок М, Т или Н по ГОСТ 10354—82 шириной, равной ширине полипропиленового мешка или тканевого мешка, или превышающей ее не более чем на 20 мм.

Полиэтиленовые мешки и мешки-вкладыши не должны иметь трещин, проколов или других повреждений, а швы мешков должны быть сплошными, хорошо сваренными и не иметь прожженных мест, трещин или складок.

5.7. По согласованию изготовителя с потребителем допускается гранулотол упаковывать в соответствии с требованиями п. 5.2 при отгрузке во все климатические районы страны.

5.8. При применении контейнеров по ГОСТ 19747—74 гранулотол упаковывают по пп. 5.1.1 и 5.1.2.

5.9. Номинальная масса нетто гранулотола должна быть не более:

40 кг — упакованного по п. 5.1.2;

45 кг — упакованного по п. 5.1.1 и при использовании в качестве наружной тары древесно-волокнутого ящика;

650 кг — упакованного в мягкие специализированные контейнеры.

Допустимое отклонение от номинальной массы составляет $\pm 0,3$ кг для гранулотола, упакованного в мешки (ящики), и ± 5 кг — в мягкие специализированные контейнеры. Масса нетто груза в одном ящикном поддоне должна быть не более 600 кг.

Упаковка и номинальная масса нетто каждого места, входящего в партию, должны быть одинаковыми.

5.10. Требования к заделке горловины мешков

5.10.1. При упаковке гранулотола в бумажный мешок или бумажный мешок, вложенный в ящик, два внутренних слоя бумажного мешка подгибают «конвертом» внутрь, а остальные слои прошивают машинным швом.

5.10.2. При упаковке гранулотола в бумажный мешок, вложенный в тканевый, один-два внутренних слоя бумажного мешка подгибают «конвертом» внутрь, а остальные слои бумажного мешка соединяют с тканевым мешком и прошивают одним машинным швом.

Допускается горловины бумажного и тканевого мешков зашивать машинным швом (каждый мешок в отдельности), подгибая при этом заши-

(Продолжение см. с. 19)

тую горловину бумажного мешка, а также зашивать отдельные места вторым швом, не нарушая при этом первого шва.

5.10.3. При упаковывании гранулошлака в бумажный мешок, вложенный в полипропиленовый мешок, один-два внутренних слоя бумажного мешка подгибают «конвертом» внутрь, а остальные слои бумажного мешка соединяют с полипропиленовым мешком и прошивают одним машинным швом.

5.10.4. При упаковывании гранулошлака в бумажный мешок, вложенный в полипропиленовый с дополнительным применением полиэтиленового мешка-вкладыша, один-два слоя бумажного мешка подгибают «конвертом» внутрь, а остальные слои горловины бумажного мешка совместно с горловиной полиэтиленового мешка-вкладыша и наружного мешка из полипропиленовой ткани прошивают одним машинным швом.

5.10.5. При упаковывании гранулошлака в полиэтиленовый мешок, вложенный (или вшитый) в полипропиленовый мешок, горловины полиэтиленового и полипропиленового мешков соединяют вместе, перегибают на 180° и прошивают машинным швом на расстоянии не менее 30 мм от сгиба.

Допускается при внутризаводском транспортировании гранулошлака горловины полиэтиленового и полипропиленового мешков соединять вместе и прошивать без подгиба двумя машинными швами на расстоянии 30—50 мм один от другого.

5.10.6. При упаковывании гранулошлака в полиэтиленовый мешок, вложенный в тканевый мешок, или в сдвоенные полипропиленовые мешки, горловины полиэтиленового и тканевого мешков или полипропиленовых мешков соединяют вместе и прошивают двумя машинными швами на расстоянии 30—50 мм один от другого.

Допускается горловины сдвоенных полипропиленовых мешков прошивать в соответствии с п. 5.10.5 одним машинным швом (каждый мешок отдельно), заправляя при этом зашивную горловину внутреннего полипропиленового мешка во второй мешок. Горловину наружного мешка допускается прошивать одним машинным швом без подгиба.

5.10.7. При упаковывании гранулошлака в полипропиленовый мешок, вложенный в тканевый мешок, горловины полипропиленового мешка подгибают и прошивают машинным швом в соответствии с п. 5.10.5, после чего заправляют в тканевый мешок, который прошивают одним машинным швом.

5.10.8. При упаковывании гранулошлака в сдвоенные бумажные мешки горловину внутреннего бумажного мешка по два-три слоя подгибают «конвертом» внутрь, а все слои наружного бумажного мешка прошивают одним машинным швом.

(Продолжение см. с. 20)

5.10.9. При упаковывании гранулоатола в полиэтиленовый мешок-вкладыш, вложенный в сдвоенные бумажные мешки, горловину полиэтиленового мешка-вкладыша плотно завязывают шпагатом в «чуб» или подгибают «конвертом» внутрь, горловину бумажного мешка подгибают по два-три слоя «конвертом» внутрь, а все слои наружного бумажного мешка прошивают одним машинным швом.

5.10.10. При упаковывании гранулоатола в бумажный мешок, вложенный сначала в полиэтиленовый мешок, а затем в тканевый мешок, горловину бумажного мешка подгибают по два-три слоя «конвертом» внутрь, а горловину полиэтиленового мешка соединяют с горловиной тканевого мешка и прошивают одним машинным швом.

5.10.11. Горловина полиэтиленового мешка-вкладыша в мягких специализированных контейнерах должна быть собрана в «чуб», плотно перевязана, образовавшийся «чуб» должен быть перегнут на 180°, после чего горловина должна быть вторично перевязана шпагатом из лубяных волокон или шпагатом из лубяных волокон, армированным химической нитью по ГОСТ 17308—88, или другим шпагатом, чтобы исключить просыпание гранулоатола, с последующим пломбированием мешка-вкладыша.

5.10.12. Расстояние машинного шва от гранулоатола устанавливают в зависимости от размеров мешков, с учетом удобства прохождения мешков по технологической линии и их размещения в железнодорожном вагоне.

5.10.13. Не допускается наличие частиц гранулоатола между внутренним и наружным мешками.

5.11. Мешки, прошитые машинным швом, не пломбируют. Ящики с гранулоатом пломбированию не подлежат. Поддоны должны быть опломбированы.

5.12. При упаковывании гранулоатола в соответствии с требованиями пп. 5.10.1, 5.10.2, 5.10.8 горловину бумажного или тканевого мешка допускается завязывать в «чуб» шпагатом из лубяных или синтетических волокон или нитей с последующим пломбированием мешка. Способы пломбирования устанавливают в соответствии с требованиями технической документации, утвержденной в установленном порядке.

5.13. Мешки прошивают хлопчатобумажными, синтетическими или льняными нитками или пряжей. Качество шва во всех случаях упаковывания должно обеспечивать сохранность гранулоатола в мешке и соответствовать следующим требованиям:

- расстояние от шва до кромки устья мешка должно быть не менее 30 мм;
- число (частота) стежков должно быть 10—17 на 10 см шва;

(Продолжение см. с. 21)

— на концах шва должны быть оставлены сплетенные нитки длиной 100—150 мм.

5.14. На каждое грузовое место (наружный мешок, ящик или поддон) должна быть нанесена маркировка с указанием:

- обозначения настоящего стандарта;
- наименования взрывчатого вещества;
- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- номера партии;
- номера места (на мешок или ящик) или номера поддона;
- массы нетто в килограммах;
- массы брутто в килограммах (на ящике или поддоне);
- даты (месяца и года) изготовления;
- знака опасности груза по ГОСТ 19433—88 (черт. 1а, класс I, подкласс I.1, группа совместимости D);
- условного номера груза (в соответствии с правилами перевозок опасных грузов по железным дорогам, утвержденными на 15-м заседании Совета по железнодорожному транспорту СНГ 05.04.96) — 144 в равностороннем треугольнике;
- группы назначения: «Только для открытых работ!»;
- гарантийного срока хранения;
- белой полосы в соответствии с «Едиными правилами безопасности при взрывных работах», утвержденными в установленном порядке (для гранулолота, предназначенного для изготовления граммонитов и водосодержащих ВВ, белую полосу допускается не наносить).

На каждый наружный мешок, вкладываемый в ящик или укладываемый в поддон, должна быть нанесена маркировка с указанием наименования взрывчатого вещества и массы нетто в килограммах.

Маркировку наносят несмываемой водой краской с помощью трафарета или штампа. Разрешается на мешки наклеивать или пришивать нитками к их горловине машинным швом ярлыки (бумажные, тканевые, картонные и др.).

В этом случае отличительная белая полоса на ярлыке должна быть шириной не менее 15 мм. При выполнении ярлыка на белой бумаге белую полосу не наносят.

Место и способы нанесения маркировки — в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—96 и ГОСТ 19433—88. Маркировка должна быть четкой.

5.14.1. На мягкий специализированный контейнер маркировку, указанную в п. 5.14 (кроме знака опасности), наносят или непосредственно окраской по трафарету, или штампом невыгорающей и несмываемой водой краской, или на ярлык, который вкладывают в карман контейнера.

(Продолжение см. с. 22)

Знак опасности наносят по ГОСТ 19433—88.

5.15. Гранулотол транспортируют в закрытых транспортных средствах автомобильным, железнодорожным, речным, морским транспортом в соответствии с правилами (инструкциями) перевозок опасных грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

Мягкие специализированные контейнеры размещают в крытых транспортных средствах не более чем в два яруса по высоте.

5.15.1. Транспортирование гранулолола пакетами — по ГОСТ 24597—81, ГОСТ 21650—76, ГОСТ 26653—90. Устройство для крепления пакетов с гранулолом в железнодорожных вагонах — по ГОСТ 22477—77.

5.16. Хранение гранулолола у потребителя — в соответствии с «Едиными правилами безопасности при взрывных работах».

5.17. Упаковка, маркировка гранулолола, поставляемого на экспорт, — по ГОСТ 14839.20—77* со следующими дополнениями.

5.17.1. Допускается гранулотол при поставке на экспорт железнодорожным или автомобильным транспортом в прямом сообщении (без перевалок), в том числе на морских паромах, упаковывать:

- в новый плотный полипропиленовый мешок 5Н2, соответствующий требованиям п. 5.6 настоящего стандарта, вложенный в мешок из смешанной ткани по п. 5.1.2, перечисление а) настоящего стандарта;

- в сдвоенные (вложенные один в другой) новые плотные полипропиленовые мешки 5Н2, соответствующие требованиям п. 5.6 настоящего стандарта.

5.17.2. Способы заделки горловины — по пп. 5.10.6 и 5.10.7 настоящего стандарта.

5.17.3. Номер ООН, содержащийся в транспортной маркировке, — 0209.

5.18. Допускается применение упаковочных материалов и изделий (мешки, контейнеры и др.) по нормативной документации страны-пользователя при условии соответствия их требованиям нормативной документации, предусмотренной настоящим стандартом.

* На территории РФ действует ГОСТ Р 51615—2000».

Пункт 7.3 изложить в новой редакции:

«7.3. По истечении гарантийного срока хранения гранулотол перед использованием проверяют на полноту детонации (п. 3.14)».

(ИУС № 7 2001 г.)