

МКС 97.040.60

Группа У13

Изменение № 3 ГОСТ 27002—86 Посуда из коррозионно-стойкой стали.
Общие технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4014

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандарт- лары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Первый абзац после слова «распространяется» допол-
нить словами: «группу однородной продукции — »;

второй абзац исключить;

четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Обязательные требования к качеству посуды, направленные на обес-
печение ее безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в
пп. 3.12, 3.23, 3.24, 4.3 (в части прочности крепления ручек), 4.5 (в части
стойкости к коррозии и содержания вредных элементов), 5.6, 5.17, 5.18,
6.1 (в части нанесения знака соответствия) и подлежат обязательному
включению во все виды документации, по которой изготавливается по-
суда из коррозионно-стойкой стали».

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Допускается изготавливать посуду других наименований, параметров
и размеров»;

(Продолжение см. с. 22)

таблица 1. Графа «Вместимость, л, не менее». Исключить знак сноски: * (9 раз);

раздел «Посуда для вспомогательных целей» дополнить наименованием изделия «Бидоны» с параметрами:

«Диаметр корпуса»: — (прочерк); «Вместимость, л, не менее»: 2; 3; «Толщина металла корпуса, крышки, мм»: 0,4—1,0; «Комплектация крышкой»: +; «Код ОКП»: 14 82390000;

примечания 1, 6 исключить.

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить слова: «заказом-нарядом внешне-торгового объединения» на «договором на поставку».

Пункт 3.2. Заменить слова: «Министерством здравоохранения СССР» на «национальными органами здравоохранения».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

«3.3. Для изготовления корпусов и крышек посуды должна применяться тонколистовая коррозионно-стойкая сталь марок 12X18H9, 10X14AG15, 08X22H6T, 17X18H9, 12X13, 12X17, 12X18H10T (для крышек и посуды, не предназначенной для тепловой обработки продуктов), 08X18H10T (для посуды, не предназначенной для тепловой обработки продуктов) группы поверхности М2а, М3а точности прокатки Б по ГОСТ 5582—75, марок 10X13Г18Д, 06X18Т4 по нормативной документации, сетка проволоочная из высоколегированной стали марки 12X18H9 точности изготовления размера ячейки Н по ГОСТ 3826—82, проволока светлая термообработанная из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали диаметром не менее 3 мм по ГОСТ 18143—72».

Пункт 3.4 дополнить абзацем:

«Допускается применение других материалов, не уступающих по своим свойствам указанным, и разрешенных национальными органами здравоохранения».

Пункт 3.5 исключить.

Пункт 3.7. Таблица 2. Исключить графу: «Параметр шероховатости (R_a) для посуды улучшенного качества, мкм, не более»;

дополнить примечанием — 2:

«2. Наружная поверхность стенок посуды, изготовленной с применением ротационной вытяжки, должна быть полированной. Требования к шероховатости поверхности факультативны до 01.01.2005».

Пункт 3.9. Первый абзац дополнить словами: «Допускается применение других материалов, разрешенных национальными органами здравоохранения».

Пункты 3.13, 3.14 исключить.

Пункт 3.19. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Крышки чайников, кроме чайников со свистком, должны быть с

(Продолжение см. с. 23)

отверстием или устройством для отвода пара».

Пункт 3.20 исключить.

Пункт 3.24 изложить в новой редакции:

«3.24. Допустимые количества миграции вредных веществ в уксуснокислые вытяжки должны быть: медь — 1,0 мг/дм³, цинк — 1,0 мг/дм³, свинец — 0,03 мг/дм³, никель — 0,1 мг/дм³, хром — 0,1 мг/дм³».

Пункт 3.25. Последний абзац. Заменить слово: «памятниками» на «мятками».

Пункт 4.1. Третий абзац. Исключить слова: «товарный знак внешнеторгового объединения для изделий для экспорта»;

четвертый абзац. Исключить слова: «артикул и розничную цену изделия».

Пункт 4.5. Первый абзац. Исключить слова: «симметричности расположения ручек на корпусе», «овальности корпуса», «плоскостности опорной поверхности».

Пункт 5.7 исключить.

Пункт 5.9. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Способ А. Посуду при комнатной температуре помещают на горизонтальную поверхность вверх дном. Затем определяют значение вогнутости дна индикаторами часового типа по ГОСТ 577—68, штангенциркулем по ГОСТ 166—89 типа 1 или Т1, шупами по нормативной документации, помещенными между установленной на ребро металлической измерительной линейкой по ГОСТ 427—75 и дном посуды по центру изделия».

Пункт 5.14 исключить.

Пункт 5.18 изложить в новой редакции:

«5.18. Содержание меди, цинка, свинца, никеля, хрома определяют по ГОСТ 24295—80.

Выбор модельных сред и условий подготовки вытяжек осуществляют в соответствии с документами, утвержденными национальными органами здравоохранения.

При анализе вытяжек допускается применять другие методы, не уступающие по точности указанным выше методам анализа».

Пункт 6.1. Первый абзац. Заменить слово: «котлов» на «бидонов».

Пункт 6.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

Пункт 6.3.1. Исключить слова: «Посуду улучшенного качества и».

Пункт 6.4. Последний абзац исключить.

Пункт 7.1. Заменить слова: «эксплуатации и хранения» на «эксплуатации, хранения и транспортирования».

Пункт 7.2. Исключить слова: «для экспорта — 24 мес с момента проследования через Государственную границу СССР».

(ИУС № 6 2002 г.)