

**Изменение № 1 ГОСТ 28804—90 Материалы формовочные фенольные.
Общие технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (протокол № 17 от 22.06.2000)**

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3589

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главгосинспекция «Туркменстан- дартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Наименование стандарта изложить в новой редакции:

«Материалы фенольные формовочные. Общие технические условия
Moulding phenolic materials. General specifications».

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни, здоровья, имущества населения и охрану окружающей среды, изложены в п. 2.1, таблице 2 (Тип О: показатели 2—5, 15 для всех классов и дополнительно показатель 11 для класса ФФ202; тип Ж: показатели 2, 3, 7, 15 для всех классов и дополнительно показатель 5 для класса ФФ2Ж2, показатели 9, 12 для классов ФФ2Ж3 и ФФ2Ж5; тип У: показатели 2—5, 15 для всех классов; тип Э: показатели 2, 10, 11, 15 для всех классов); разделе 5»;

дополнить абзацем:

«Стандарт пригоден для целей сертификации».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

«1.1. Фенопласты подразделяются на типы и классы в соответствии с их назначением, свойствами и типом смолы, на основе которой их изготавливают».

(Продолжение см. с. 76)

Пункты 1.1.1.1, 1.1.1.2 изложить в новой редакции:

«1.1.1.1. Для изготовления фенопластов используют следующие типы смол:

ФФ1 — фенолоформальдегидная резольная смола;

ФФ2 — фенолоформальдегидная новолачная смола.

1.1.1.2. Типы используемых наполнителей для изготовления фенопластов указывают в нормативном документе (НД) на конкретную марку фенопласта».

Пункт 1.1.2.3. Таблица 1. Тип У. Графу «Класс» после класса ФФ2У4 дополнить классами: ФФ1У1, ФФ1У2;

графу «Отличительные свойства» для класса ФФ1У1 дополнить словом: «Ударопрочный», для класса ФФ1У2 — словами: «Ударопрочный с электрическими свойствами»;

тип Э. Графу «Класс» после класса ФФ2Э1 дополнить классами: ФФ1Э1, ФФ1Э2, ФФ1Э3;

графу «Отличительные свойства» для класса ФФ1Э1 дополнить словами: «Электротехнический, не содержащий свободный аммиак», для класса ФФ1Э2 — словом: «Электротехнический», для класса ФФ1Э3 — словами: «Электротехнический с электрической прочностью выше, чем у класса ФФ1Э2».

Раздел 2. Наименование изложить в новой редакции:

«2. Общие технические требования».

Пункт 2.1.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 77—79).

Пункт 2.2. Заменить слова: «Бойтся нагрева» на «Беречь от нагрева», «Бойтся сырости» на «Беречь от влаги».

Пункт 2.3.1 изложить в новой редакции:

«2.3.1. Фенопласты всех классов упаковывают в мягкие специализированные контейнеры типов МКО, МКР и другие или в мешки по действующим НД.

Фенопласты, представляющие собой волокнистые массы или листы, упаковывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811 или мешки из другого влагонепроницаемого материала по действующему НД.

Фенопласты в виде листов упаковывают также в тканевые мешки по ГОСТ 30090 или деревянные плотные ящики по ГОСТ 18573.

Фенопласты, представляющие собой порошки или гранулы, упаковывают:

в многослойные бумажные мешки (не менее четырех слоев) марок БМ, ВМ, ПМ, ВМП, БМП и ВМБ по ГОСТ 2226;

в трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226, вложенные в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811 или мешки из другого влагонепроницаемого материала по действующему НД;

(Продолжение см. с. 77)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 28804—90)
Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для типов и классов																Методы испытаний		
	Тип О			Тип Ж					Тип У				Тип Э						
	ФФ201	ФФ202	ФФ101	ФФ102	ФФ2Ж1	ФФ2Ж2	ФФ2Ж3	ФФ2Ж4	ФФ2Ж5	ФФ2У1	ФФ2У2	ФФ2У3	ФФ2У4	ФФ1У1	ФФ1У2	ФФ2Э1		ФФ1Э1	ФФ1Э2
7. Температура изгиба под нагруз- кой (при напряже- нии 1,80 МПа), °С, не менее	140	140	120	110	155	160	155	150	150	135	140	140	140	150	150	160	—	—	135
8. Поведение фе- ноласта при кон- такте с раскатен- ным стержнем	—	—	—	—	После удаления нити наката пламя не наблюдается ни на одном из образцов					—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9. Сопротивле- ние изоляции, Ом, не менее	—	10 ⁶	—	10 ¹⁰	—	—	10 ⁶	—	10 ⁶	—	—	—	—	—	—	10 ¹²	—	—	—
10. Электриче- ская прочность, МВ/м, не менее	—	3,5	—	—	—	—	2,0	—	2,0	—	—	—	—	—	6,0	5,8	12,5	14,0	16,0
11. Тангенс угла диэлектрических потерь при 1 МГц, не более	—	0,10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,03	0,06	0,03	0,04

(Продолжение см. с. 79)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 28804—90)

Окончание табл. 2

Наименование показателя	Норма для типов и классов															Методы испытаний			
	Тип О				Тип Ж					Тип У					Тип Э				
	ФФ201	ФФ202	ФФ101	ФФ102	ФФ2Ж1	ФФ2Ж2	ФФ2Ж3	ФФ2Ж4	ФФ2Ж5	ФФ2У1	ФФ2У2	ФФ2У3	ФФ2У4	ФФ1У1	ФФ1У2		ФФ2Э1	ФФ1Э1	ФФ1Э2
12. Контрольный индекс трекин-стойкости, В, не менее	—	—	—	—	—	—	175	—	175	—	—	—	—	—	—	175	—	—	—
13. Массовая доля свободного аммиака, %, не более	—	—	—	0,02	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14. Волопогло-щение, мг, не бо-лее	60	60	60	60	40	50	40	30	30	80	150	150	150	—	—	20	55	35	45
15. Усадка, %	Норму устанавливают в нормативном документе на конкретную марку фенопласта																		

Примечание. Выбор метода испытания ударной вязкости по Шарпи или Изоду согласовывается между потребителем и изготовителем.

(Продолжение см. с. 80)

в бумажные мешки с внутренним слоем, дублированным резиновой смесью по действующему НД».

Пункт 3.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«При получении и переработке фенопластов выделяются свободные фенол, формальдегид (из фенолоформальдегидной смолы) и пыль»;

третий абзац исключить;

четвертый абзац. Заменить значения: 75 °С на 79 °С; 0,3—2,4 % на 1,52—8,76 %;

шестой абзац исключить;

восьмой абзац изложить в новой редакции:

«Предельно допустимые концентрации паров вредных летучих веществ, выделяющихся из фенолоформальдегидной смолы, в воздухе рабочей зоны производственных помещений: по фенолу — 0,1 мг/м³, по формальдегиду — 0,05 мг/м³»;

девятый абзац изложить в новой редакции:

«Пыль фенопластов при вдыхании обладает раздражающим и sensibilizing действием, вызывает патологию органов дыхания верхних дыхательных путей, бронхо-легочного аппарата (бронхиальная астма) и кожи. Предельно допустимая концентрация пыли фенопластов в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 6 мг/м³».

Пункт 5.2.1.2. Третий абзац. Исключить слова: «предпочтительно марки 03—010—02 по ГОСТ 5689».

(ИУС № 1 2001 г.)