

**Изменение № 1 ГОСТ 30415—96 Сталь. Неразрушающий контроль механических свойств и микроструктуры металлопродукции магнитным методом**

**Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 24 от 05.12.2003)**

**Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4746**

**За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KZ, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]**

**Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации**

Раздел 1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на сортовой, листовой, полосовой, фасонный прокат, листы с немагнитными покрытиями, трубы, многослойные листы и ленты из углеродистых, легированных и электро-технических марок стали, изделия из вышеперечисленной металлопродукции и устанавливает неразрушающий магнитный метод контроля механических и технологических свойств, микроструктуры и ресурсных характеристик».

Раздел 2 дополнить абзацем (после первого):

«ГОСТ 27.002—89 Надежность в технике. Основные понятия. Термины и определения»;

заменить ссылку и слово: «ГОСТ 7564—73 Сталь» на «ГОСТ 7564—97 Прокат»;

ссылку на ГОСТ 15895—77 дополнить знаком сноски: \*;

ссылку на ГОСТ 20736—75 дополнить знаком сноски: \*\*;

дополнить сносками:

\* На территории РФ действуют ГОСТ Р 50779.10—2000, ГОСТ Р 50779.11—2000.

\*\* На территории РФ действует ГОСТ Р 50779.74—99».

Пункт 3.2. Последний абзац дополнить словами: «и условий службы металлоизделий».

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.3а:

«5.3а Порядок определения предельного состояния изделия должен быть указан в нормативном документе на металлоизделие».

Раздел 6 дополнить пунктом — 6.5а:

*(Продолжение см. с. 102)*

«6.5а Готовые изделия из металлопродукции подвергаются неразрушающему контролю у изготовителя и у потребителя перед вводом в эксплуатацию, а в процессе эксплуатации контролируются с периодичностью, устанавливаемой нормативным документом на металлоизделие».

Раздел 7 дополнить пунктом — 7.6а:

«7.6а В протоколе испытаний металлоизделий указывают: нормативный документ, по которому они изготовлены; условия и режимы эксплуатации; средство измерения; значение измеренных магнитных характеристик; значения параметров механических и технологических свойств, микроструктуры или ресурсных характеристик, рассчитанных на основе физически обоснованной связи с магнитными характеристиками для каждой марки стали и технологии изготовления изделия с указанием источника, в котором представлена использованная зависимость».

(ИУС № 6 2004 г.)