

Изменение № 1 ГОСТ 30649—99 Сплавы на основе благородных металлов ювелирные. Марки

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 26 от 08.12.2004)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5067

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, GE, KZ, KG, MD, RU, TJ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Пункт 3.1 перед словами «Ост. — остальное» дополнить словами: «Ре — рений, Кр — кремний, Га — галлий, В — вольфрам».

Пункт 4.1. Таблицу 3 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 3 — Химический состав сплавов на основе платины

Марка	Проба	Массовая доля компонента, %*			
		Платина	Иридий	Палладий	Родий
ПлИ 850—150	850	85,0—85,5	Ост.	—	—
ПлПд 850—150		85,0—85,5	—	Ост.	—
ПлРд 850—150		85,0—85,5	—	—	Ост.
ПлМ 850		85,0—85,5	—	—	—
ПлПдКр 850—120		85,0—85,5	—	11,5—12,5	—
ПлПдГа 850—140		85,0—85,5	—	13,5—14,5	—
ПлИ 900—100	900	90,0—90,5	Ост.	—	—
ПлПд 900—100		90,0—90,5	—	Ост.	—
ПлРд 900—100		90,0—90,5	—	—	Ост.
ПлМ 900		90,0—90,5	—	—	—
ПлПдРе 900—80**		90,0—90,5	—	7,5—8,5	—
ПлПдКр 900—70		90,0—90,5	—	6,5—7,5	—
ПлИ 950—50	950	95,0—95,5	Ост.	—	—
ПлПд 950—50		95,0—95,5	—	Ост.	—
ПлРд 950—50		95,0—95,5	—	—	Ост.
ПлМ 950		95,0—95,5	—	—	—
ПлПдРе 950—25**		95,0—95,5	—	2,0—3,0	—
ПлПдКр 950—30		95,0—95,5	—	2,5—3,5	—
ПлВ 950	95,0—95,5	—	—	—	

(Продолжение см. с. 54)

Окончание таблицы 3

Марка	Проба	Массовая доля компонента, %*				
		Медь	Рений	Кремний	Галлий	Вольфрам
ПлИ 850—150	850	—	—	—	—	—
ПлПд 850—150		—	—	—	—	—
ПлРд 850—150		—	—	—	—	—
ПлМ 850		Ост.	—	—	—	—
ПлПдКр 850—120		—	—	Ост.	—	—
ПлПдГа 850—140		—	—	—	Ост.	—
ПлИ 900—100	900	—	—	—	—	—
ПлПд 900—100		—	—	—	—	—
ПлРд 900—100		—	—	—	—	—
ПлМ 900		Ост.	—	—	—	—
ПлПдРе 900—80**		—	Ост.	—	—	—
ПлПдКр 900—70		—	—	Ост.	—	—
ПлИ 950—50	950	—	—	—	—	—
ПлПд 950—50		—	—	—	—	—
ПлРд 950—50		—	—	—	—	—
ПлМ 950		Ост.	—	—	—	—
ПлПдРе 950—25**		—	Ост.	—	—	—
ПлПдКр 950—30		—	—	Ост.	—	—
ПлВ 950	—	—	—	—	Ост.	

* Примеси в каждой марке сплава не должны превышать, %: железо — 0,04; кремний — 0,009 (за исключением кремнийсодержащего сплава); свинец — 0,015; золото — 0,05; всего — 0,11.

** Сплав содержит от 0,01 до 0,10 % иттрия.

Приложение В. Таблицу В.1 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а В.1

Марка	Расчетная плотность, г/см ³	Температура плавления (интервал), °С	Твердость HV*, кгс/мм ²	
			Твердый	Мягкий
ПлИ 850—150	21,59	1800—1820	210	155
ПлПд 850—150	19,25	1730—1750	120	60
ПлРд 850—150	19,90	1710—1730	240	105
ПлМ 850	17,79	1630—1680	340	160

(Продолжение см. с. 55)

Окончание таблицы В.1

Марка	Расчетная плотность, г/см ³	Температура плавления (интервал), °С	Твердость HV*, кгс/мм ²	
			Твердый	Мягкий
ПлПдКр 850—120	16,29	1100—1120	—	300
ПлПдГа 850—140	19,05	1650—1700	160	135
ПлИ 900—100	21,54	1790—1800	145	80
ПлПд 900—100	19,93	1740—1755	140	80
ПлРд 900—100	20,00	1820—1850	200	90
ПлМ 900	18,82	1650—1700	335	155
ПлПдРе 900—80	20,20	1680—1740	—	—
ПлПдКр 900—70	16,75	960—980	—	300
ПлИ 950—50	21,50	1790—1800	145	75
ПлПд 950—50	20,66	1700—1750	150	65
ПлРд 950—50	20,70	1800—1825	195	80
ПлМ 950	20,15	1700—1730	275	122
ПлПдРе 950—25	21,05	1700—1760	150	80
ПлПдКр 950—30	18,38	1170—1190	—	300
ПлВ 950	21,30	1830—1845	135	—

* Твердость определялась на образцах со степенью деформации 75—95 %.

Приложение Д. Таблица Д.1. Графу «Марка сплава» перед обозначением марки ПлИ 900—100 дополнить обозначениями: ПлИ 850—150, ПлПд 850—150, ПлРд 850—150, ПлМ 850, ПлПдКр 850—120, ПлПдГа 850—140; после обозначения марки ПлИ 900—100 дополнить обозначениями: ПлПд 900—100, ПлРд 900—100; после обозначения марки ПлМ 900 дополнить обозначениями: ПлПдРе 900—80, ПлПдКр 900—70; после обозначения марки ПлМ 950 дополнить обозначениями: ПлПдРе 950—25, ПлПдКр 950—30, ПлВ 950;

графа «Технологическая пригодность, свойства». Для марок сплава на основе Пл первый абзац изложить в новой редакции:

«Пригодны для всех видов холодной обработки и литья. Платино-палладиевые сплавы ПлПд и платино-родиевые сплавы ПлРд имеют ограниченное применение для литья. Сплавы с кремнием Кр и галлием Га рекомендуются в качестве припоев».

Библиографические данные изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 56)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 30649–99)

УДК 669.21:006.354

МКС 39.060; 77.120.99

В51

Ключевые слова: сплавы, металлы благородные ювелирные, марки, проба, химический состав, свойства, рекомендации по применению

(ИУС № 6 2005 г.)