

**Изменение № 1 ГОСТ Р 12.4.207—99 Система стандартов безопасности труда. Каски защитные. Общие технические требования. Методы испытаний**

**Принято и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 20.02.2003 № 55-ст**

**Дата введения 2003—07—01**

Предисловие. Пункт 3 после слов «аутентичный текст» дополнить словами: «кроме пунктов 6.2.8, 6.12.2 и 6.12.3».

Раздел 1. Второй абзац. Заменить слова: «кроме приложения Б» на «кроме приложений А и Б»;

последний абзац изложить в новой редакции:

«Выделенные курсивом требования отражают потребности экономики страны».

Пункт 4.6. Заменить слова: «не должна превышать» на «должна быть не менее».

Пункт 4.7.3. Заменить слова: «100 мм по обе стороны» на «по 100 мм в каждую сторону».

Пункт 5.2 дополнить подпунктом — 5.2.5:

«5.2.5 Очень высокая температура

При испытании на амортизацию методом, описанным в 6.6, защитная каска, предварительно обработанная по 6.2.8, должна удовлетворять требованию 5.1.1.

При испытании на сопротивление перфорации методом, описанным в 6.7, вторая каска, предварительно обработанная по 6.2.8, должна удовлетворять требованию 5.1.2.

Защитные каски, которые по данным изготовителя удовлетворяют этому требованию, должны снабжаться этикеткой, закрепляемой на каске и содержащей текст, подтверждающий этот факт, в соответствии с 7.2.2».

Пункт 6.1. Абзац «Основные испытания». Исключить слова: «после искусственного старения» (2 раза);

дополнить абзацем:

«Каски для подземных работ допускается испытывать на амортизацию и перфорацию при высокой температуре 40 °С. Это требование должно быть указано на каске в соответствии с 7.2.2»;

*(Продолжение см. с. 30)*

абзац «Дополнительные испытания» дополнить словами:

«две каски — по одной для испытаний на амортизацию и сопротивление перфорации после искусственного старения;

две каски — по одной для испытаний на амортизацию и сопротивление перфорации после выдержки при очень высокой температуре».

Пункт 6.2 дополнить подпунктами — 6.2.8—6.2.8.2:

«6.2.8 Очень высокая температура

#### 6.2.8.1 Оборудование

Термокамеры: одна термокамера — для выдержки корпусов касок при температуре  $(90 \pm 2)^\circ\text{C}$ , вторая — для выдержки внутренней оснастки касок при температуре  $(45 \pm 2)^\circ\text{C}$ .

#### 6.2.8.2 Выдержка перед испытанием

Корпус и внутренняя оснастка выдерживаются при заданных температурах в течение 4 ч. После выдержки корпус и оснастка должны быть состыкованы и установлены на макете головы стенда в течение не более 2 мин».

Пункт 6.6.2. Заменить слово: «диаметром» на «радиусом».

Пункт 6.7.3. Перечисление б) дополнить словами: «Точка удара должна располагаться внутри круга радиусом 50 мм с центром в вершине каски».

Пункт 6.8.3. Первый абзац исключить.

Пункт 6.12.2 дополнить словами: «с содержанием примесей: углерод от 2,78 до 3,2 %, кремний от 1,2 до 2,0 %, фосфор от 0,3 до 0,6 %. Температура расплавленного металла  $(1400 \pm 20)^\circ\text{C}$ ».

Пункт 6.12.3. Первый абзац после слов «в верхней части каски» дополнить словами: «Металл выливают с высоты  $(225 \pm 5)$  мм из тигеля, поворачиваемого с постоянной угловой скоростью  $(36,0 \pm 2,5)^\circ/\text{с}$ ».

Пункт 7.2.2 дополнить абзацами:

«Очень высокая температура +90 °C

Искусственное старение ИС».

Приложение А. Заменить слово: «*обязательное*» на «*рекомендуемое*».

(ИУС № 5 2003 г.)