

**Изменение № 1 ГОСТ Р 50965—96 Алюминий и сплавы алюминиевые.
Метод определения водорода в твердом металле**

**Принято и введено в действие Постановлением Госстандарта России от
05.11.2003 № 312-ст**

Дата введения 2004—03—01

Раздел 1 изложить в новой редакции (кроме наименования):

«Настоящий стандарт устанавливает порядок определения водорода в алюминии и алюминиевых сплавах методом плавления в потоке инертного газа-носителя (при массовой доле водорода от 0,05 до 0,45 млн⁻¹)».

Раздел 2. Ссылки на ГОСТ 8,315—91 и ГОСТ 24104—88 изложить в новой редакции:

«ГОСТ 8,315—97 Государственная система обеспечения единства измерений. Стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов. Основные положения»;

«ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования»;

исключить ссылки:

«ГОСТ 8,326—89 ГСИ. Метрологическая аттестация средств измерений»;

«ГОСТ 2789—73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики».

Раздел 6. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Анализатор для определения массовой доли водорода H-mat 2020 (Германия) или RH-402 (США), внесенный в Госреестр средств измерений»;

ссылку* исключить;

второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 8,326 на [2];

третий абзац изложить в новой редакции:

«Стандартные образцы состава алюминия или алюминиевых сплавов по ГОСТ 8,315 с аттестованной массовой долей водорода от 0,08 до 0,5 млн⁻¹»;

дополнить абзацем (после пятого):

«Гелий марки А [3]»;

десятый абзац изложить в новой редакции:

«Весы лабораторные по ГОСТ 24104»;

последний абзац исключить.

Пункт 7.2. Первый абзац после значения (35,0±0,1) мм дополнить словами: «для приборов типа H-mat, высотой (25,0±0,1) мм — для приборов типа RH-402»;

(Продолжение см. с. 14)

второй, третий абзацы изложить в новой редакции:

«Поверхность пробы обтачивают на токарном станке без использования охлаждающей жидкости.

От пробы отрезают образец, при этом не допускается поддерживать его пинцетом. При проведении указанной операции необходимо предусмотреть, чтобы образец падал в стеклянную бюксу, расположенную под ним».

Пункт 7.3 дополнить словами: «Для прибора RH-402 допускается хранение образцов в бюксах без ацетона».

Пункт 8.1 после слов «по эксплуатации» дополнить словами: «конкретного применяемого прибора».

Пункты 8.2, 8.3.2 изложить в новой редакции:

«8.2 Градуирование анализатора

В соответствии с инструкцией проводят градуирование анализатора.

8.3.2 Определяют поправку контрольного опыта графитового тигля с образцом ПКО-2, для чего образец, прошедший анализ, повторно расплавляют в режиме анализа (раздел 9). Для прибора H-mat значение ПКО-2 не должно превышать $0,03 \text{ млн}^{-1}$ водорода. Полученное значение ПКО-2 вводят в память ЭВМ. ПКО-2 устанавливают как среднее арифметическое двух параллельных определений. Для прибора RH-402 значение ПКО-2 не должно превышать значений для конкретного анализируемого сплава, указанного в приложении к инструкции».

Пункт 9.1. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Образец извлекают из бюксы. Если бюкса заполнена ацетоном, образец сушат на предметном стекле теплым воздухом при температуре 40—50 °С. Дальнейшие операции анализа проводят в соответствии с инструкцией по следующим режимам. Для прибора H-mat:»;

дополнить абзацем (после примечания):

«Для прибора RH-402 операции анализа проводят в соответствии с инструкцией по конкретным для каждого анализируемого сплава режимам, указанным в приложении к инструкции, при этом качество обработки поверхности образцов должно обеспечивать количество «поверхностного» водорода, не превышающее значений, указанных в данном приложении».

Приложение А дополнить позициями — [2], [3]:

«[2] ПР 50.2.009—94 Государственная система обеспечения единства измерений. Порядок проведения испытаний и утверждения типа средств измерений

[3] ТУ 51—940—80 Гелий газообразный (сжатый) очищенный марки «А».

(ИУС № 1 2004 г.)