к ГОСТ Р 52222—2004 Флюсы сварочные плавленые для автоматической сварки. Технические условия

		THE PATRICIA		and a suppose the many many than an over the control of the contro	Target Agency	
В каком месте	Напе	Напечатано		Должно быть	быть	
С. 3. Продол-		Юэсо	Массовая доля	Марка фирса	Массо	Массовая доля
жение табли-	Марка флюса	redao	фосфора	managed managed	ссры	фосфора
TIPL T		9 2H	Не более		Не более	элее
	AH-348B, AH-348BM,	0,11	0,13	AH-348B	0,11	0,13
	АН-348ВД, АН-348ВДМ,			АН-348ВМ, АН-348ВД,		
	АН-348ВП, АН-348ВПМ	60'0	01.0	АН-348ВДМ, АН-348ВП, АН-348ВПМ	60'0	0,10
	AH-42, AH-42M	0,05	0.07	AH-42	0,05	0,07
		0,03	0,01	AH-42M	0,03	0,01
	АНЦ-1А, АНЦ-1АМ,			АНЦ-1А, АНЦ-1АМ	0.10	0,12
	АНЦ-1АД, АНЦ-1АДМ,	60,0	0,10	АНЦ-1АД, АНЦ-1АДМ,	60'0	0,10
	АНЦ-1АП, АНЦ-1АПМ			АНЦ-ІАП, АНЦ-ІАПМ		
С. 4. Оконча-	ОСЦ-45, ОСЦ-45М,	0,11	0,14	ОСЦ-45	0,11	0,14
ние таблицы 1	ОСЦ-45Д, ОСЦ-45ДМ,			OCIL-45M		0,10
	ОСЦ-45П, ОСЦ-45ПМ		0,10	0СЦ-45Д		0,12
		01,0	0,12	ОСЦ-45ДМ, ОСЦ-45П,	0,10	0.10
			0,10	ОСЦ-45ПМ		

(HYC Nº 4 2005 r.)