

**Поправка к ГОСТ Р 52581—2006 Ровинг из стеклянных нитей. Технические условия**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3.1	<p>Обозначение ровинга состоит из следующих элементов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- типа используемого стекла (E, R, S, C): E — стекло общего назначения, R, S — стекла для материалов с высокими механическими требованиями, <p>C — стекло для материалов с повышенной химостойкостью;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- типа нити: C — непрерывная;</li> <li>- номинального диаметра элементарной нити, мкм;</li> <li>- номинальной линейной плотности ровинга, текс (после интервала);</li> <li>- назначения ровинга: T — для ткачества, H — для намотки, P — для рубки;</li> <li>- индекса замасливателя (после тире).</li> </ul> <p>При выработке ровинга на замасливателе «парафиновая эмульсия» обозначение замасливателя опускается.</p> <p>В обозначении ровинга из комплексных нитей в скобках приводится значение линейной плотности комплексной нити в текс.</p> </li></ul>	<p>Обозначение марок ровинга состоит из трех частей, разделенных тире.</p> <p>Первая часть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- P-ровинг;</li> <li>- E, BM, BМП, 7A-состав стекла (E-алюмоборосиликатное; BM, BМП-магний-алюмоборосиликатное; 7A — щелочекальциевосиликатное);</li> <li>- назначение ровинга: H — для намотки, ткачества и пултрузии, P — для рубки;</li> <li>- 10, 13, 19 — номинальный диаметр элементарной нити, мкм.</li> </ul> <p>Вторая часть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- номинальная линейная плотность ровинга, текс;</li> <li>- номинальная линейная плотность комплексных нитей для ровинга типа P, текс (в скобках).</li> </ul> <p>Третья часть:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- индекс замасливателя.</li> </ul> <p>При выработке ровинга на замасливателе «парафиновая эмульсия» третья часть в обозначении отсутствует.</p>

(ИУС № 2 2008 г.)