

**Изменение № 1 ГОСТ Р МЭК 60851-2—2002 Провода обмоточные. Методы испытаний. Часть 2. Определение размеров**

**Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12.03.2008 № 46-ст**

**Дата введения 2008—08—01**

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ Р МЭК 60851-5—2002 на ГОСТ Р МЭК 60851-5—2008.

Пункт 3.1.1 изложить в новой редакции:

**«3.1.1 Круглые и прямоугольные провода**

Измерительное оборудование должно иметь разрешающую способность не более 2 мкм для проводов с жилой диаметром свыше 0,200 мм и не более 1 мкм — для проводов с жилой диаметром до 0,200 мм включительно. Можно использовать как механический контактный, так и оптический бесконтактный микрометры. При измерении механическим микрометром, контактирующим с проводом, соотношение измерительно-

го усилия и диаметра пятки должно находиться в пределах значений, указанных в таблицах 1а и 1б. Если требуется использовать специальное измерительное оборудование, оно должно быть согласовано между потребителем и изготовителем.

**Т а б л и ц а 1а — Круглые эмалированные провода**

Тип обмоточного провода	Номинальный диаметр жилы $d$ , мм	Диаметр пятки, мм	$P^*$ , Н/мм
Круглый эма- ти- рованный про- вод	$\leq 0,100$	2—8	$0,01 \leq P \leq 0,16$
	$0,100 < d \leq 0,45$	5—8	$0,16 < P \leq 0,32$
	$> 0,45$		$0,32 < P \leq 0,80$
$*P = \frac{\text{Измерительное усилие}}{\text{Диаметр пятки}}$			

*(Продолжение см. с. 25)*

Т а б л и ц а 16 — Все типы обмоточных проводов, кроме круглых эмалированных проводов

Тип обмоточного провода	Номинальный диаметр жилы, мм	Диаметр пятки, мм	Измерительное усилие, Н
Круглый провод с пленочной изоляцией	$\geq 0,100$	5—8	1—8
Прямоугольный эмалированный провод и прямоугольный провод с пленочной изоляцией	—		2—4

Окончание таблицы 16

Тип обмоточного провода	Номинальный диаметр жилы, мм	Диаметр пятки, мм	Измерительное усилие, Н
Провод с волокнистой изоляцией	—	5—8	2—4
Провод с бумажной изоляцией			8—14

(ИУС № 5 2008 г.)