

Изменение № 6 ГОСТ 801—78* Сталь подшипниковая. Технические условия

**Принято и введено в действие для применения в Российской Федерации
Постановлением Госстандарта России от 26.06.2001 № 248-ст**

Дата введения 2002—01—01

Вводная часть. Второй абзац после слов «без вакуумирования» дополнить словами: «по согласованию с потребителем».

Пункт 3.2.3 изложить в новой редакции:

«3.2.3. Массовая доля кислорода в стали должна быть не более 0,0015 %. Норма массовой доли кислорода не является браковочным признаком до 01.01.2004. Фактические результаты контроля заносят в документ о качестве».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2.4:

«3.2.4. Массовая доля титана в стали должна быть не более 0,01 %. Норма массовой доли титана не является браковочным признаком до 01.01.2004. Фактические результаты контроля заносят в документ о качестве».

(Продолжение см. с. 80)

* Принято на территории Российской Федерации.

Пункт 3.17. Таблица 4. Примечание 1 изложить в новой редакции:

«1. Превышение норм глобулярных включений на 0,5 балла для прутков I, II, III, IV и V групп допускается до 01.01.2004»;

примечание 2. Второй абзац после слов «1,0 балла» изложить в новой редакции: «Превышение величины выпада по глобулярным включениям на 0,5 балла не является браковочным признаком до 01.01.2004»;

третий абзац после слов «видов включений» изложить в новой редакции: «Превышение величины выпада на 0,5 балла не является браковочным признаком до 01.01.2004».

Пункт 3.17. Последний абзац и таблицу 5 исключить.

Пункт 3.18. Таблица 6. Примечание изложить в новой редакции:

«П р и м е ч а н и е. Для горячекатаных неотожженных прутков диаметром свыше 60 мм микропористость более 3-го балла допускается по согласованию с потребителем».

Пункт 4.2. Перечисление з) дополнить словами: «Допускается проводить контроль УЗК в промежуточной заготовке».

Пункт 5.2 после ссылки на ГОСТ 12355—78 дополнить ссылкой: ГОСТ 12356—81;

заменить ссылку: ГОСТ 20560—81 на ГОСТ 28473—90.

(ИУС № 9 2001 г.)