

Изменение № 2 ГОСТ 2060—90 Прутки латунные. Технические условия
Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (протокол № 21 от 28.05.2002)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 4104

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, AM, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Пункт 1.2.1. Таблицу 1 дополнить значением номинального диаметра — 26,0:

Номинальный диаметр	Предельное отклонение по диаметру				
	круглых прутков			квадратных и шестигранных прутков	
	высокой точности	повышенной точности	нормальной точности	повышенной точности	нормальной точности
26,0	—0,08	—0,13	—0,21	—	—

Пункт 1.2.2. Таблицу 2 дополнить значениями номинального диаметра — 26, 170, 180:

Номинальный диаметр	Предельное отклонение по диаметру			
	круглых прутков		квадратных и шестигранных прутков	
	повышенной точности	нормальной точности	повышенной точности	нормальной точности
26	—0,52	—0,84	—	—
170	—	—2,80	—	—
180	—	—2,80	—	—

Пункт 1.3.1.1 после слов «по ГОСТ 15527» дополнить словами: «и из латуни марки ЛС 58—2 с химическим составом, указанным в табл. 3а»;

таблица 3. Графа «Марка латуни». Для тянутых прутков после марки ЛЖМц 59—1—1 и для прессованных прутков после марки ЛЖС 58—1—1 дополнить марками: ЛС 59—1 В, ЛС 59—3, ЛС 58—2.

(Продолжение см. с. 31)

Т а б л и ц а 3а

Марка	Химический состав, %									
	Основные элементы			Примеси, не более						
	Медь	Свин- ец	Цинк	Алю- миний	Желе- зо	Ни- кель	Оло- во	Сурь- ма	Крем- ний	Сум- ма
ЛС 58—2	57,0— 60,0	1,0— 3,0	Ост.	0,3	0,7	0,6	1,0	0,01	0,3	2,0

Пункт 1.3.1.2. Второй абзац после марки ЛС 59—1 дополнить марками: ЛС 59—1 В, ЛС 59—3, ЛС 58—2.

Пункт 1.3.1.6 дополнить словами: «и радиусом до 0,5 мм — для разме-
ров до 25 мм включительно».

Пункт 1.3.1.12. Таблица 6. Графу «Марка латуни» после марки ЛС 59—1 дополнить марками: ЛС 59—1 В, ЛС 59—3, ЛС 58—2;

графа «Диаметр прутков». Для марки Л 63 прессованные заменить зна-
чение: 10—160 на 10—180;

примечание 2 после марки ЛС 59—1 дополнить марками: ЛС 59—1 В,
ЛС 59—3, ЛС 58—2;

графу «Твердость по Виккерсу HV_{20} » исключить.

Пункт 1.3.2.7. Таблица 7. Графа «Диаметр прутков». Для марки Л 63
(прессованные) заменить значение: 10—160 на 10—180.

Пункт 1.3.3.3 изложить в новой редакции:

«1.3.3.3. Предельные отклонения по длине тянутых мерных прутков
диаметром до 20 мм с обрубленными концами устанавливают по согла-
сованию потребителя с изготовителем».

Пункт 1.3.3.5 после марки ЛС 59—1 дополнить марками: ЛС 59—1 В,
ЛС 59—3, ЛС 58—2;

дополнить абзацами и таблицей — 7а:

«Твердость по Виккерсу прутков из латуни марок Л 63 и ЛС 59—1
должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 7а.

(Продолжение см. с. 32)

Т а б л и ц а 7а

Марка латуни	Способ изготовления прутков и состояние материала	Диаметр прутков, мм	Твердость по Виккерсу HV ₂₀
Л 63	Прессованные	10—180	65—120
	Тянутые мягкие	3—50	65—120
	Тянутые полутвердые	3—40	121—165
	Тянутые твердые	3—12	Не менее 161
ЛС 59—1 ЛС 59—1 В ЛС 59—3 ЛС 58—2	Прессованные	10—50	80—140
		55—160	70—140
	Тянутые мягкие	3—50	80—140
		3—12	121—170
		13—20	121—170
		21—40	121—170
	Тянутые твердые	3—12	Не менее 171

Для прутков из латуни марок ЛС 63—3, ЛО 62—1, ЛЖС 58—1—1, ЛМц 58—2, ЛЖМц 59—1—1 и ЛАЖ 60—1—1 твердость по Виккерсу не регламентируется».

Пункт 1.4.2 после марки ЛАЖ 60—1—1 дополнить обозначениями для марок:

ЛС 59—1 В	ЛС 59—1 В
ЛС 59—2	ЛС 59—3
ЛС 58—2	ЛС 58—2.

Пункт 3.2.2. Заменить ссылки: «по ТУ 2—034—228» на «по НД», «по ТУ 2—034—225» на «по НД или металлической линейкой по ГОСТ 427», ГОСТ 7502—89 на ГОСТ 7502—98, ГОСТ 8026—75 на ГОСТ 8026—92.

Пункт 3.3. Второй абзац после марки ЛЖС 58—1—1 дополнить марками: ЛС 59—1 В, ЛС 59—3, ЛС 58—2.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

Приложение I. Таблицу 10 дополнить значением номинального диаметра — 26,0:

(Продолжение см. с. 33)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 2060—90)

Номинальный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения прутков, мм ²			Теоретическая масса 1 м прутков, кг		
	круглых	квадратных	шести-гранных	круглых	квадратных	шести-гранных
26,0	530,9	—	—	4,51	—	—

Приложение 2. Таблицу 11 дополнить значениями номинальных диаметров — 170, 180:

Номинальный диаметр, мм	Площадь поперечного сечения прутков, мм ²			Теоретическая масса 1 м прутков, кг		
	круглых	квадратных	шести-гранных	круглых	квадратных	шести-гранных
170	22698,0	—	—	192,93	—	—
180	25446,9	—	—	216,30	—	—

Приложение 3. Таблица 12. Графа «Марка латуни». Заменить марку: ЛС 59—1 на «ЛС 59—1, ЛС 59—1 В, ЛС 59—3, ЛС 58—2».

Приложение 4. Таблица 13. Графа «Диаметр прутков». Для марки Л 63 (прессованные) заменить значение: 10—160 на 10—180.

Приложение 5. Таблица 14. Графа «Марка латуни». Заменить марку: ЛС 59—1 на «ЛС 59—1, ЛС 59—1 В, ЛС 59—3, ЛС 58—2».

Информационные данные. Пункт 6. Заменить ссылки: ГОСТ 7502—89 на ГОСТ 7502—98, ГОСТ 8026—75 на ГОСТ 8026—92;

исключить ссылки: ТУ 2—034—225—87, ТУ 2—034—228—88.

(ИУС № 1 2003 г.)