

Изменение № 1 ГОСТ 10635—88 Плиты древесно-стружечные. Методы определения предела прочности и модуля упругости при изгибе

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24.06.2006)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 5412

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AZ, BY, KZ, KG, MD, RU, TJ, TM, UZ, UA [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации *

Раздел 1. Первый абзац. Исключить слова: «по ГОСТ 7855—84»; четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Радиусы R цилиндрической части опор и ножа должны быть равны соответственно $(7,5 \pm 0,5)$ мм и $(15 \pm 0,5)$ мм».

Пункт 2.2. Второй абзац. Заменить слова: «а длина — 10 — 15-кратной толщине плюс 50 мм» на «а длина — 20-кратной толщине плюс 50 мм при длине от 150 до 1050 мм»;

дополнить абзацем:

«Образцы не должны иметь дефектов, снижающих их прочность».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

«3.1. Расстояние между центрами опор устанавливают равным 20-кратной толщине образца, но не менее 100 мм и не более 1000 мм».

Пункт 3.4. Второй абзац. Заменить значение: (60 ± 20) на (60 ± 30) .

Пункт 3.5. Первый абзац изложить в новой редакции:

«При определении модуля упругости при изгибе нагружение образца проводят со скоростью перемещения ножа 1 — 2 мм/мин и снимают не менее 8 показаний прогиба образца через равные интервалы приращения разрушающей нагрузки в диапазоне от 10 % до 40 %».

Информационные данные. Исключить слова и номер раздела: ГОСТ 7855—84, Разд. 1.

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2007—03—01.

(ИУС № 12 2006 г.)