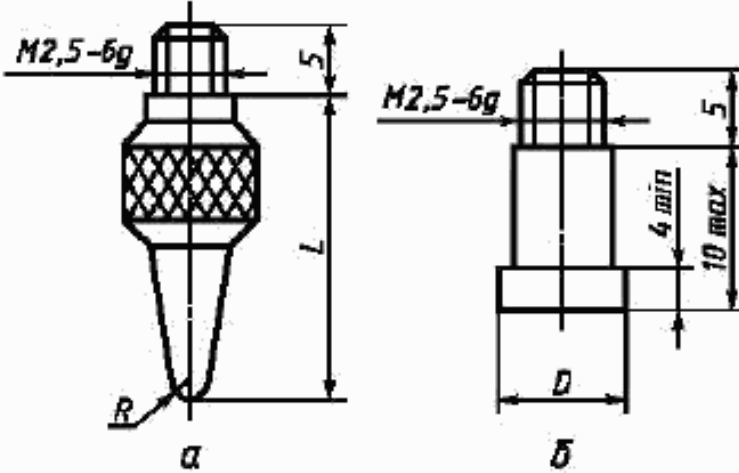


к ГОСТ 11007—66 Наконечники измерительные к приборам для линейных измерений. Технические условия. Переиздание (август 1983 г.) с Изменением № 1, переиздание (июнь 1987 г.) с Изменением № 1, переиздание (август 1989 г.) с Изменением № 1

В каком месте	Должно быть
<p>Пункт 1.3. Чертеж 2</p>	 <p>The drawing shows two views of a measuring tip. View 'a' is a perspective view of a conical tip with a hexagonal base. It is labeled with dimensions: $M2,5-6g$ for the thread, 5 for the height of the hexagonal part, L for the total height, and R for the radius of the tip. View 'b' is a side view of the same tip, showing the hexagonal base and the conical part. It is labeled with dimensions: $M2,5-6g$ for the thread, 5 for the height of the hexagonal part, 4 min for the minimum height of the conical part, 10 max for the maximum height of the conical part, and D for the diameter of the base.</p>

(ИУС № 3 2007 г.)