

МКС 75.160.10
Группа А19

Изменение № 1 ГОСТ 11022—95 Топливо твердое минеральное. Методы определения зольности

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 01.11.2001)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3988

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандарт-лары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: **(ИСО 1171—81)** на **(ИСО 1171—97)**.

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 3044—84 на ГОСТ 3044—84*;
дополнить сноской:

«* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 8.585—2001 ГСИ. Термопары. Номинальные статические характеристики преобразования»;

ссылки на ГОСТ 19908—80 и ГОСТ 27313—89 изложить в новой редакции:

«ГОСТ 19908—90 Тигли, чаши, стаканы, колбы, воронки, пробирки и наконечники из прозрачного кварцевого стекла. Общие технические условия

ГОСТ 27313—95 (ИСО 1170—77) Топливо твердое минеральное. Обозначение показателей качества и формулы пересчета результатов анализа для различных состояний топлива».

(Продолжение см. с. 18)

Пункт 3.1. Первый абзац. Заменить значение: $(815 \pm 15)^\circ\text{C}$ на $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$.

Пункт 3.2.2 дополнить абзацем:

«Альтернативно используют две муфельные печи любого типа. Одна должна обеспечить постоянную температуру и скорость нагрева до 500°C , вторая — постоянную температуру $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$ ».

Пункт 3.2.3. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Тигли, лодочки для сжигания из кварца, фарфора или платины, глубиной от 8 до 15 мм № 1, 2, 3 по ГОСТ 9147 и ГОСТ 19908»;
третий абзац исключить.

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4 Проведение испытания

Тигель или лодочку взвешивают (3.2.1), равномерно распределяют 1—2 г пробы (3.3) и снова взвешивают.

Примечание — Кварцевые или фарфоровые тигли и лодочки перед первым взвешиванием нагревают до $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$, выдерживают при этой температуре в течение 15 мин и охлаждают так же, как при проведении испытания.

Для бурых углей, лигнитов и горючих сланцев

Тигель или лодочку с навеской помещают в муфельную печь (3.2.2) при комнатной температуре. В течение 60 мин повышают температуру печи до 500°C и поддерживают эту температуру в течение 60 мин. Продолжают нагрев до $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$ в той же печи либо, при использовании двух печей, переносят тигель или лодочку во вторую печь, предварительно нагретую до $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$ (см. примечание 2 к 3.2.2), и выдерживают при этой температуре не менее 60 мин.

Для каменных углей и антрацитов

Тигель или лодочку с навеской помещают в муфельную печь при комнатной температуре. В течение 60 мин повышают температуру печи до 500°C и поддерживают эту температуру в течение 30 мин. Далее продолжают нагрев до $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$ в той же печи либо, при использовании двух печей, переносят тигель или лодочку во вторую печь, предварительно нагретую до $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$, и выдерживают при этой температуре не менее 60 мин.

Для кокса и термоантрацита

Тигель или лодочку с навеской помещают на пластину (3.2.4), которую сразу помещают в печь, нагретую до $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$. Выдерживают при этой температуре не менее 60 мин.

(Продолжение см. с. 19)

После прокаливания тигель или лодочку вынимают из печи и охлаждают на толстой металлической плите в течение 10 мин, а затем помещают в эксикатор без осушителя.

Примечание — Сосуд, в котором происходит охлаждение, можно заполнить сухим газом, чтобы уменьшить возможность поглощения влаги золой во время охлаждения. В этом случае лодочку или тигель накрывают крышкой.

После охлаждения тигель или лодочку с зольным остатком взвешивают. Проводят контрольные прокаливания при $(815 \pm 10)^\circ\text{C}$ в течение нескольких 15-минутных периодов до тех пор, пока последующее изменение массы станет не более 1 мг.

Примечание — Если результаты испытания необходимо пересчитать на другие состояния топлива, отличные от воздушно-сухого, определяют массовую долю влаги в пробе».

Пункт 3.5. Примечание исключить.

Пункт 3.6.1. Таблицу изложить в новой редакции:

Зольность	Максимально допустимые расхождения между результатами (рассчитаны на одинаковую массовую долю влаги топлива)	
	Сходимость	Воспроизводимость
До 10 %	0,2 % абс.	0,3 % абс.
10 % и более	2,0 % среднего результата	3,0 % среднего результата

Пункт 3.7 дополнить абзацем: « — дату испытания».

Пункт 4.2.3, 4.3.3. Заменить значения: (815 ± 15) на (815 ± 10) , (865 ± 15) на (865 ± 10) .

(ИУС № 5 2002 г.)