



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СТЕРЕОТИПНЫХ МАТРИЦ**

ТЕРМИНЫ

ГОСТ 14754—69

Издание официальное

Цена 3 коп.

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва**

РАЗРАБОТАН Главным управлением полиграфического машиностроения и оборудования для стекольно-ситалловой промышленности Министерства машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Начальник управления **Боглаев Л. И.**

Научно-исследовательским институтом полиграфического машиностроения (НИИПОЛИГРАФМАШ)

Директор **Смирнов Г. П.**

Руководители темы — **Куликов Б. В., Борисов В. И., Мухин А. И., Евстигнеев М. А.**

Исполнители — **Гаско Ф. С., Каннова Т. В.**

ВНЕСЕН Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Зам. министра **Глаголев Д. Е.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом промышленности тяжелого, химического и легкого машиностроения Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Потемкин Г. А.**

Инженер **Андрианова Р. И.**

Всесоюзным научно-исследовательским институтом технической информации, классификации и кодирования (ВНИИКИ)

Зам. директора по научной работе **Попов-Черкасов И. И.**

Ст. научный сотрудник отдела терминологии канд. техн. наук **Никифоров В. П.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 15 мая 1969 г. (протокол № 66)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета **Дубовиков Б. А.**

Члены комиссии — **Потемкин Г. А., Эпштейн А. Д., Бергман В. П., Громов Г. Г.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18 июня 1969 года № 697

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СТЕРЕОТИПНЫХ МАТРИЦ

Термины

Equipment for making of stereotype matrices.

Terms

ГОСТ
14754—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18/VI 1969 г. № 697 срок введения установлен

с 1/I 1970 г.

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения в области полиграфического оборудования для изготовления матриц и его основных элементов.

Стандарт не распространяется на элементы оборудования, имеющие широкое применение в общей технике, например, станнину, вал.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в стандартах, документации, научно-технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов — синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Стандартизованные термины, состоящие из двух или более слов, разрешается повторно применять в краткой форме, опуская отдельные определяющие слова, когда это не может привести к различному пониманию. Для отдельных стандартизованных терминов-словосочетаний даны их краткие формы.

В стандарте в качестве справочных приведены эквиваленты терминов на английском языке.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткие формы и эквиваленты — светлым шрифтом.

В конце стандарта приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском и английском языках.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Февраль 1970 г.

Термин	Определение
ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕРЕОТИПНЫХ МАТРИЦ	
1. Картоноувлажняющая установка	Установка для увлажнения матричного картона
Увлажняющая установка Flong matrix moistening unit	
2. Матричный пресс Matrix moulding press	Пресс для тиснения стереотипных матриц или неметаллических стереотипов
3. Матричный пресс для холодного матрицирования Cold matrix moulding press	Матричный пресс, прессовые плиты которого не оборудованы нагревательными элементами
4. Матричный пресс для горячего матрицирования Hot matrix moulding press	Матричный пресс, прессовые плиты которого имеют нагревательные элементы, обеспечивающие сушку картонных матриц под давлением
5. Матричный пресс для пластмассовой стереотипии Plastic matrix moulding press	Матричный пресс для изготовления матриц неметаллической стереотипии и тиснения неметаллических стереотипов, прессовые плиты которого снабжены нагревательными элементами и устройством для охлаждения
6. Шкаф для отверждения матриц Thermosetting matrix curing oven	Шкаф для термической обработки термоактивных пластмассовых матриц с целью повышения их твердости
7. Матрицесушильный аппарат Сушильный аппарат Нап. Сушильный барабан Сушильный шкаф Matrix dryer	Аппарат для сушки картонных матриц
8. Конвекционный матрицесушильный аппарат Matrix gas convection dryer	Матрицесушильный аппарат, в котором передача тепла при сушке картонной матрицы осуществляется преимущественно газообразным теплоносителем
9. Радиационный матрицесушильный аппарат Matrix radiation dryer	Матрицесушильный аппарат, в котором передача тепла при сушке картонной матрицы осуществляется преимущественно энергией излучения
10. Контактный матрицесушильный аппарат Matrix contact dryer	Матрицесушильный аппарат, в котором передача тепла при сушке картонной матрицы осуществляется преимущественно контактирующим с ней твердым телом
11. Матрицеобрезной станок Обрезной станок Нап. Палмер Matrix trimmer	Станок для обрезки и разрезки стереотипных матриц и неметаллических стереотипов

Термин	Определение
--------	-------------

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕРЕОТИПНЫХ МАТРИЦ

Картоноувлажняющая установка

<p>12. Картоноувлажняющая ванна Ванна Ндп. <i>Корыто</i> Flong matrix moistening tank</p>	<p>Резервуар картоноувлажняющей установки, через который пропускается матричный картон при увлажнении</p>
---	---

Матричные прессы

<p>13. Прессовые плиты Плиты Pressing platens</p>	<p>Плоские плиты матричного прессы для сжатия материалов, подвергающихся тиснению</p>
<p>14. Нижняя прессовая плита Lower pressing platen</p>	<p>Прессовая плита, на которой в процессе матрицирования располагается форма, подлежащая тиснению</p>
<p>15. Верхняя прессовая плита Upper pressing platen</p>	<p>Прессовая плита, расположенная над формой, подлежащей матрицированию Перфорированная часть верхней прессовой плиты матричного прессы для горячего матрицирования, предназначенная для отвода паров, образующихся при сушке картонных матриц</p>
<p>16. Пароотводная плита Ндп. <i>Пароотводная решетка</i> <i>Решетка</i> Steam table</p>	<p>Стол матричного прессы для выполнения подготовительных (перед тиснением) или заключительных (после тиснения) работ с формой и матричными материалами</p>
<p>17. Вспомогательный стол Стол Ндп. <i>Талер</i> Auxiliary table</p>	<p>Вспомогательный стол, примыкающий к нижней прессовой плите со стороны основного рабочего места оператора</p>
<p>18. Передний вспомогательный стол Передний стол Front auxiliary table</p>	<p>Вспомогательный стол, примыкающий к нижней прессовой плите со стороны, противоположной основному рабочему месту оператора</p>
<p>19. Задний вспомогательный стол Задний стол Back auxiliary table</p>	<p>Вспомогательный стол, расположенный сбоку от переднего вспомогательного стола</p>
<p>20. Боковой вспомогательный стол Боковой стол Side auxiliary table</p>	<p>Устройство прессы для нагревания материала перед изготовлением неметаллических матриц и стереотипов.</p>
<p>21. Дополнительное нагревательное устройство Нагревательное устройство Additional heater</p>	<p>Примечание. Нагревательное устройство может быть выполнено как в виде составной части матричного прессы, так и в виде самостоятельной установки</p>

Термин	Определение
22. Подающий механизм матричного пресса Подающий механизм Подаватель Feeder of matrix moulding press	Механизм матричного пресса, предназначенный для перемещения форм и матричного материала на вспомогательных столах и нижней прессовой плите

Матрицесушильные аппараты

23. Рабочая камера Камера Heating chamber	Полость матрицесушильного аппарата, в которой осуществляется сушка картонных матриц
24. Матрицедержатель Matrix clamping device	Устройство в рабочей камере матрицесушильного аппарата для удержания картонной матрицы в заданном положении во время сушки
25. Седло матрицедержателя Седло Нал. Чаша Горбуша Saddle of matrix clamping device	Опорная часть матрицедержателя для сушки картонных матриц в изогнутом виде.
	Примечание. У матрицедержателей, выполненных в виде прутков, седло может отсутствовать

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

Аппарат матрицесушильный	7
Аппарат матрицесушильный конвекционный	8
Аппарат матрицесушильный контактный	10
Аппарат матрицесушильный радиационный	9
Аппарат сушильный	7
Барaban сушильный	(7)
Ванна	12
Ванна картоноувлажняющая	12
Горбуша	(25)
Камера	23
Камера рабочая	23
Корыто	(12)
Матрицедержатель	24
Механизм подающий	22
Механизм подающий матричного пресса	22
Пашер	(11)
Плиты	13
Плита пароотводная	16
Плиты прессовые	13
Плита прессовая верхняя	15
Плита прессовая нижняя	14
Подаватель	22
Пресс матричный	2
Пресс матричный для горячего матрицирования	4
Пресс матричный для пластмассовой стереотипии	5

Пресс матричный для холодного матрицирования	3
Решетка	(16)
Решетка паропроводная	(16)
Седло	25
Седло матрицедержателя	25
Станок матрицеобрезной	11
Станок обрезной	11
Стол	17
Стол боковой	20
Стол вспомогательный	17
Стол вспомогательный боковой	20
Стол вспомогательный задний	19
Стол вспомогательный передний	18
Стол задний	19
Стол передний	18
Талер	(17)
Установка картоноувлажняющая	1
Устройство нагревательное	21
Устройство нагревательное дополнительное	21
Установка увлажняющая	1
Чаша	(25)
Шкаф для отверждения матриц	6
Шкаф сушильный	7

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ АНГЛИЙСКИХ ТЕРМИНОВ

Additional heater	21
Auxiliary table	17
Auxiliary back table	19
Auxiliary front table	18
Auxiliary side table	20
Cold matrix moulding press	3
Feeder of matrix moulding press	22
Flong matrix moistening tank	12
Flong matrix moistening unit	1
Heating chamber	23
Hot matrix moulding press	4
Lower pressing platen	14
Matrix clamping device	24
Matrix contact dryer	10
Matrix dryer	7
Matrix gas convection dryer	8
Matrix moulding press	2
Matrix radiation dryer	9
Matrix trimmer	11
Plastic matrix moulding press	5
Pressing platens	13
Saddle of the matrix clamping device	25
Steam table	16
Thermosetting matrix curing oven	6
Upper pressing platen	15

Сдано в наб. 28/III 1970 г. Подл. в печ. 29/VIII 1970 г. 0,5 п. л. Тир. 3000

Издательство стандартов, Москва, К-1, ул. Шусева, д. 4.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Мяндауго, 12/14. Зак. 2282