



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

**ГОСТ 20521—75**

**Издание официальное**

**БЗ 9—91**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

**Москва**

**ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

**Термины и определения**

Technology of sewing wares production.  
Terms and definitions

**ГОСТ**  
**20521—75**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 февраля 1975 г. № 464 срок введения установлен

с 01.01.76

Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.90 № 1350 снято ограничение срока действия

Стандарт устанавливает термины и определения основных понятий, относящихся к технологии швейного производства.

Установленные настоящим стандартом термины и определения, относящиеся к технологии швейного производства, обязательны для применения в используемой в народном хозяйстве документации всех видов (включая унифицированные системы документации, общесоюзные классификаторы технико-экономической информации, тезаурусы и дескрипторные словари), научно-технической, учебной и справочной литературе. Приведенные определения можно при необходимости изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в качестве справочных приведены их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

---

Издание официальное



*Переиздание. Апрель 1992 г.*

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

В стандарте приведено справочное приложение, в котором даны термины, применяемые в швейной промышленности.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом.

Термин	Определение
<b>ПОДГОТОВКА К РАСКРОЮ И РАСКРОЙ МАТЕРИАЛА</b>	
<p>1. <b>Карта раскроя материала</b> Карта раскроя Ндп. <i>Раскройная карта</i></p>	<p>Технологический документ, содержащий задание для настиления партии материала и фактические данные раскроя</p>
<p>2. <b>Карта расчета материала</b> Ндп. <i>Расчетная карта</i> <i>Планировочная карта</i></p>	<p>Технологический документ, содержащий задание на раскрой куска материала</p>
<p>3. <b>Расчет куска материала</b> Ндп. <i>Расчет использования материала</i></p>	<p>Определение рационального варианта использования каждого куска материала с учетом заданных параметров</p>
<p>4. <b>Полотно материала</b></p>	<p>Один слой материала, подготовленный для раскроя. <i>Примечание.</i> К материалу относят ткани, кожу и другие, которые применяются для изготовления швейных изделий</p>
<p>5. <b>Дефектное полотно</b> Ндп. <i>Красное полотно</i></p>	<p>Полотно материала, использование которого в настиле ограничено из-за наличия значительных дефектов</p>
<p>6. <b>Настил</b></p>	<p>Несколько полотен материала на плоскости, наложенных одно на другое с выравниванием их по двум перпендикулярным сторонам и предназначенных для разрезания</p>
<p>7. <b>Раскладка лекал деталей швейного изделия</b> Раскладка лекал</p>	<p>Схема расположения лекал деталей швейного изделия</p>
<p>8. <b>Однокомплектная раскладка лекал</b></p>	<p>Раскладка лекал, включающая комплект лекал деталей одного швейного изделия</p>
<p>9. <b>Многокомплектная раскладка лекал</b></p>	<p>Раскладка лекал, включающая более одного комплекта лекал деталей швейных изделий</p>
<p>10. <b>Копирование раскладки лекал</b> Ндп. <i>Копировка раскладки лекал</i></p>	<p>Воспроизведение раскладок лекал на материале в натуральную величину или в уменьшенном масштабе</p>
<p>11. <b>Зарисовка раскладки лекал</b></p>	<p>Полотно материала с изображением раскладки лекал</p>
<p>12. <b>Настиление полотен материала</b></p>	<p>Укладывание полотен материала для получения настила</p>

Термин	Определение
<p>13. <b>Настиление материала «лицом к лицу»</b> Ндп. <i>Настиление материала «лицо с лицом»</i></p>	<p>Настиление полотен материала попарно лицевой стороной друг к другу</p>
<p>14. <b>Настиление материала «лицом вниз»</b></p>	<p>Настиление полотен материала лицевой стороной вниз</p>
<p>15. <b>Рассекание настила</b> Ндп. <i>Рассечка настила</i></p>	<p>Разделение настила на части, предназначенные для дальнейшего раскроя</p>
<p>16. <b>Раскрой материала (настила)</b></p>	<p>Разрезание материала (настила), вырезание и вырубание деталей швейных изделий и их частей</p>
<p>17. <b>Выкраивание деталей швейных изделий</b> Выкраивание деталей</p>	<p>Вырезание деталей по намеченным контурам посредством раскройного оборудования</p>
<p>18. <b>Крой швейного изделия</b></p>	<p>Детали и их части, полученные в результате раскроя</p>
<p>19. <b>Контрольная надсечка детали швейного изделия</b></p>	<p>Небольшой надрез по краю детали, предназначенный для обозначения правильного соединения деталей</p>
<p>20. <b>Подрезка детали (материала) швейного изделия</b> Ндп. <i>Осноровка</i></p>	<p>Уточнение размеров и контуров по лекалам с применением раскройного оборудования</p>

### ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

<p>21. <b>Пошив швейных изделий</b> Ндп. <i>Шитье</i></p>	<p>Изготовление швейных изделий с применением ниточного соединения</p>
<p>22. <b>Ниточное соединение деталей швейного изделия</b> Ниточное соединение деталей</p>	<p>Соединение деталей и их частей машинными или ручными стежками</p>
<p>23. <b>Стачивание деталей швейного изделия</b></p>	<p>Ниточное соединение двух и более деталей по совмещенным краям</p>
<p>24. <b>Притачивание деталей швейного изделия</b></p>	<p>Ниточное соединение мелких деталей с крупными</p>
<p>25. <b>Обтачивание деталей швейного изделия</b></p>	<p>Ниточное соединение деталей с последующим их вывертыванием</p>
<p>26. <b>Втачивание деталей швейного изделия</b></p>	<p>Ниточное соединение деталей по овальному контуру</p>
<p>27. <b>Настрачивание шва</b></p>	<p>Прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения, закрепление припусков шва, складки, направленных в одну сторону</p>
<p>28. <b>Расстрачивание шва</b></p>	<p>Прокладывание строчек на деталях для закрепления припусков шва, складки, направленных в противоположные стороны</p>

Термин	Определение
29. <b>Застрачивание шва</b>	Прокладывание строчки для закрепления подогнутого края детали или изделия, складок, вытачек, защипов
30. <b>Выстегивание деталей (материала) швейного изделия</b> Ндп. <i>Стежка</i> <i>Простегивание</i>	Соединение двух и более деталей или слоев материала, наложенных друг на друга, потайными или сквозными стежками на отдельных участках или по всей поверхности
31. <b>Сметывание деталей швейного изделия</b>	Временное ниточное соединение двух и более деталей
32. <b>Приметывание деталей швейного изделия</b>	Временное ниточное соединение мелких деталей с крупными
33. <b>Заметывание детали швейного изделия</b>	Временное ниточное закрепление подогнутого края детали, складок, вытачек, защипов
34. <b>Вметывание деталей швейного изделия</b>	Временное ниточное соединение деталей по овальному контуру
35. <b>Выметывание деталей швейного изделия</b>	Временное ниточное закрепление обтаченных краев деталей для сохранения приданной им определенной формы
36. <b>Подшивание детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Подшивка детали</i>	Прикрепление подогнутого края детали потайными стежками
37. <b>Окантовывание детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Окантовка детали</i>	Обработка среза детали полоской материала, тесьмой для отделки или предохранения от осыпания
38. <b>Обметывание детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Обметка детали</i>	Ниточное закрепление среза детали или прорези для предохранения от осыпания
39. <b>Высекание среза детали швейного изделия</b> Ндп. <i>Высечка среза детали</i> <i>Высечка зубчиком</i>	Оформление края детали фигурным вырезом
40. <b>Оплавление среза детали швейного изделия</b>	Обработка среза детали из термопластичных материалов тепловым методом для предохранения от осыпания
41. <b>Проклеивание шва</b>	Нанесение клея на детали в области шва с последующим приклеиванием полоски материала или тесьмы
42. <b>Клеевое закрепление среза детали швейного изделия</b> Клеевое закрепление среза детали	Проклеивание среза детали для предохранения его от осыпания
43. <b>Склеивание деталей швейного изделия</b>	Клеевое соединение двух и более деталей или слоев материала

Термин	Определение
44. Приклеивание деталей швейного изделия	Клеевое соединение мелкой детали с основной
45. Дублирование деталей швейного изделия	Соединение по поверхности двух и более деталей посредством склеивания или сварки
46. Сварка деталей швейного изделия	Неразъемное соединение деталей или слоев термопластичных материалов посредством их расплавления
47. Влажно-тепловая обработка детали швейного изделия (изделия)	<p>Примечание. Применяются виды сварок: термоконтактная сварка, высокочастотная сварка, сварка горячим воздухом, ультразвуковая сварка и другие</p> <p>Обработка детали или изделия посредством специального оборудования с использованием влаги, тепла и давления.</p>
48. Пропаривание швейного изделия	Влажно-тепловая обработка, обеспечивающая насыщение изделия паром
49. Прессование швейного изделия	Влажно-тепловая обработка изделия посредством прессы
50. Утюжительная обработка детали швейного изделия	Придание детали или изделию желаемой формы посредством утюжительного оборудования
51. Разутюживание детали швейного изделия Ндп. <i>Разутюжка</i>	Раскладывание припусков шва или складки на противоположные стороны и закрепление их в этом положении посредством утюжительной обработки
52. Заутюживание шва (детали) швейного изделия Ндп. <i>Заутюжка</i>	Укладывание припусков шва или складки, края детали на одну сторону и закрепление их в этом положении посредством утюжительной обработки
53. Приутюживание шва (детали) швейного изделия	Уменьшение толщины шва, сгиба или края детали посредством утюжительной обработки
54. Сутюживание деталей швейного изделия	Уменьшение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для придания желаемой формы
55. Оттягивание деталей швейного изделия	Увеличение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для получения желаемой формы

Термин	Определение
56. Отпаривание швейного изделия	Обработка изделия паром для удаления лас
57. Декатирование швейного материала Ндп. Декатировка	Влажно-тепловая обработка материала для предотвращения последующей усадки

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

<b>Вметывание деталей швейного изделия</b>	34
<b>Втачивание деталей швейного изделия</b>	26
<b>Выкраивание деталей швейного изделия</b>	17
Выкраивание деталей	17
<b>Выметывание деталей швейного изделия</b>	35
<b>Выстегивание деталей (материала) швейного изделия</b>	30
<b>Высекание среза детали швейного изделия</b>	39
<i>Высечка среза детали</i>	39
<i>Высечка зубчиком</i>	39
<b>Декатирование швейного материала</b>	57
<i>Декатировка</i>	57
<b>Дублирование деталей швейного изделия</b>	45
Закрепление среза детали клеевое	42
<b>Закрепление среза детали швейного изделия клеевое</b>	42
<b>Заметывание детали швейного изделия</b>	33
<b>Зарисовка раскладки лекал</b>	11
<b>Застрачивание шва</b>	29
<b>Заутюживание шва (детали) швейного изделия</b>	52
<i>Заутюжка</i>	52
<i>Карта планировочная</i>	2
<b>Карта раскроя материала</b>	1
Карта раскроя	1
<i>Карта раскройная</i>	1
<b>Карта расчета материала</b>	2
<i>Карта расчетная</i>	2
<b>Копирование раскладки лекал</b>	10
<i>Копировка раскладки лекал</i>	10
<b>Крой швейного изделия</b>	18
<b>Надсечка контрольная детали швейного изделия</b>	19
<b>Настил</b>	6
<b>Настиление полотен материала</b>	12
<b>Настиление материала «лицом к лицу»</b>	13
<i>Настиление материала «лицо с лицом»</i>	13
<b>Настиление материала «лицом вниз»</b>	14
<b>Настрачивание шва</b>	27
<i>Отметка детали</i>	38
<b>Отметывание детали швейного изделия</b>	38
<b>Обработка детали швейного изделия (изделия) влажно-тепловая</b>	47
<b>Обработка детали швейного изделия утюжильная</b>	50
<i>Окантовка детали</i>	37
<b>Окантовывание детали швейного изделия</b>	37
<b>Обтачивание швейного изделия</b>	25
<i>Осноровка</i>	20
<b>Оплавление среза детали швейного изделия</b>	40
<b>Отпаривание швейного изделия</b>	56
<b>Оттягивание деталей швейного изделия</b>	55
<b>Подрезка детали (материала) швейного изделия</b>	20
<b>Подшивание деталей швейного изделия</b>	36
<i>Подшивка деталей</i>	36
<b>Полотно дефектное</b>	5
<i>Полотно красное</i>	5
<b>Полотно материала</b>	4
<b>Пошив швейных изделий</b>	21
<b>Прессование швейного изделия</b>	49
<b>Приклеивание деталей швейного изделия</b>	44



Приметывание деталей швейного изделия	32
Притачивание деталей швейного изделия	24
Приутюживание шва (детали) швейного изделия	53
Проклеивание шва	41
Пропаривание швейного изделия	48
Простегивание	30
Разутюживание детали швейного изделия	51
Разутюжка	51
Раскладка лекал деталей швейного изделия	7
Раскладка лекал	7
Раскладка лекал однокомплектная	8
Раскладка лекал многокомплектная	9
Раскрой материала (настила)	16
Рассекание настила	15
Рассечка настила	15
Расстрачивание шва	28
Расчет использования материала	3
Расчет куска материала	3
Сварка деталей швейного изделия	46
Склеивание деталей швейного изделия	43
Сметывание деталей швейного изделия	31
Соединение деталей ниточное	22
Соединение деталей швейного изделия ниточное	22
Стачивание деталей швейного изделия	23
Стежка	30
Сутюживание деталей швейного изделия	54
Шитье	21

Термин	Определение
<b>Контроль качества продукции</b>	По ГОСТ 15467—79
<b>Контроль по количественному признаку</b>	По ГОСТ 15895—77
<b>Контроль по качественному признаку</b>	По ГОСТ 15895—77
<b>Разбраковка партии продукции</b>	По ГОСТ 15895—77
<b>Паспорт куска материала</b>	Документ, составляемый на каждый кусок материала, в котором указываются данные измерения его длины и ширины, дефекты внешнего вида и места их расположения
<b>Комплектование партии материала</b>	Подбор материала в партию для раскроя в соответствии с картой раскроя

Редактор *Л. И. Нахимова*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 25.06.92. Подп. к печ. 04.08.92 Усл. п. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75 Уч.-изд. л. 0,63.  
Тираж 1770 экз.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1303